

カリキュラム

コースコード：21-118

中小企業大学校 直方校

| | | | | | |
|---------|---|----|------------|-----|---------|
| タイトル | 安全に良い製品を作るポカミス対策講座 | | | | |
| サブタイトル | 現場のヒューマンエラーを未然に防ぐ具体策 | | | | |
| 研修のねらい | ポカミス等のヒューマンエラーに起因する製品不良の発生は、企業収益の圧迫に加え、安全面のリスクや企業の信用問題にもつながります。そのため、生産現場でのポカミス防止の対策と、ポカミスが発生しない仕組みを構築することが重要になります。 本研修では、ポカミス等のヒューマンエラーの発生メカニズムと現場の管理者に求められる行動や役割を理解した上で、生産現場の緊急対策の取り方や再発防止策の考え方・取り組み方を学びます。 | | | | |
| 研修のポイント | <ul style="list-style-type: none"> ポカミスの発生メカニズムを学び、適切な対処の仕方を身につけます。 様々なアプローチでのポカミス対策を学びます。 現場に再発防止を意識づける定着化の取り組みまで学びます。 | | | | |
| 日程 | 2021年7月20日（火）～7月21日（水） | 日数 | 2日 | 時間数 | 12時間 |
| 対象者 | 管理者、新任管理者 ・ポカミス対策に取り組む生産現場の管理者の方 ・ポカミスの発生要因を掴んで対策を講じたい方 ・現場改善のリーダー | 定員 | 30名 | 受講料 | 22,000円 |
| | | 会場 | 中小企業大学校直方校 | | |

プログラム

| 月日 | 時間 | 科目 | 内容 | 講師 |
|-------------|-------------|--------------------------|--|----------------------------------|
| 7/20 (火) | 9:10~9:30 | 開講式・オリエンテーション | | |
| | 9:30~12:00 | ポカミス対策の意義と管理者の役割 | ポカミスが起きる原因とそれによる影響を理解した上で、ポカミス対策の重要性を学びます。 <ul style="list-style-type: none"> ポカミスの発生要因と影響 ヒューマンエラーとポカミス ポカミス対策における管理者の役割 | |
| | 13:00~16:30 | 生産現場でのポカミス対策の進め方 | 現場でポカミスが発生した際の対応策と、ポカミスを防止するための取り組みについて、事例を交えて学びます。 <ul style="list-style-type: none"> ポカミス発生時の管理者の対応 ポカミス防止策（事例研究） | |
| 7/21 (水) | 9:30~12:00 | ポカミス対策の実践 —再発防止と未然防止— | ポカミスを未然に防ぐための様々な取り組みを学びます。また、教育訓練を含めた現場の意識改革のための取り組みを考えます。 <ul style="list-style-type: none"> ポカミスが発生しやすい状況とは 管理による未然防止の取り組み事例 OJTによる教育訓練と作業者の意識改革 | 合同会社 FRSコンサルティング 代表社員 古澤 智 |
| | 13:00~14:00 | | | |
| | 14:00~16:30 | 自社でのポカミス対策（演習） | 研修のまとめとして、自社の生産現場でのポカミス対策のアクションプラン作成に取り組みます。 <ul style="list-style-type: none"> 過去のポカミスとその対策 自社でのポカミス対策実践の課題と対策の検討 ポカミス対策のアクションプラン作成 | |
| | 16:30~16:40 | 終講式 | | |

講師紹介

| 氏名 | 略歴 |
|--|---|
| 古澤 智 (ふるさわ さとし) 合同会社 FRSコンサルティング 代表社員 | 山形県出身。大学卒業後、総合電機メーカーで製品設計に従事。その後、中小企業支援センターにて様々な中小企業の支援に従事したのちコンサルタントとして独立。技術経営、現場改善を得意とする。 |

備考

※全日とも、12:00～13:00は休憩時間となります。
 ※カリキュラムは都合により変更する場合があります。予めご了承ください。