

「中小企業の技術の高度化と高付加価値化」に係るアンケート

調査実施機関：独立行政法人 中小企業 基盤整備機構  
(経済産業省 管轄)

独立行政法人 中小企業基盤整備機構では、中小企業における技術の高度化と、これを通じた高付加価値化に関する調査を実施致します。

本アンケートでは、戦略的基盤技術高度化支援事業(サポイン支援)において採択された企業の皆様を対象に、研究開発や技術革新に係る諸状況をご教示いただき、今後の支援の方策を検討するための基礎資料とさせていただきたく予定です。

アンケート回答の所要時間は約20～30分を想定しております。お忙しいところ誠に恐縮ですが、調査へのご協力をお願い申し上げます。

[調査の実施に際して]

- (1) できるだけ経営者ご本人様にご回答いただきますようお願い致します。
- (2) 原則的に 設問ごと 該当する項目番号に1つだけ○印をお付けください。  
また、別途 指示がある場合には、指示に従ってお答えください。
- (3) ご回答が「その他」の場合は( )内に具体的に内容をご記入ください。
- (4) ご記入いただきました本調査票は同封の返信用封筒(切手不要)にて、

12月7日(金)までにご投函いただけますようお願い致します。

[プライバシーポリシー]

- 本アンケート結果は統計的に処理され、調査報告書として公表されますが、ご回答いただきました皆様のご記入内容が、無断で特定される状態で公表されることはありません。
- 本アンケートのご記入内容に関しましては調査研究目的以外には使用致しません。

本アンケートに関するお問い合わせは、下記までお願い致します。

《お問い合わせ先》

独立行政法人 中小企業基盤整備機構 経営支援情報センター

担当：鈴木・堀田

〒105-8453 東京都港区虎ノ門3-5-1 虎ノ門37森ビル

TEL: 03-5470-1521 (9時30分～18時)

FAX: 03-5470-1586

email: [suzuki-ka@smrj.go.jp](mailto:suzuki-ka@smrj.go.jp)

URL: <http://www.smrj.go.jp/keiei/chosa/index.html>

## I. 貴社の製品、技術、研究開発活動について お伺いします

問 1. 貴社の製品やサービスのライフサイクルは おおよそ何年程度でしょうか？

概数で構いませんのでご回答をお願い致します。

(製品・サービスのライフサイクル) おおよそ  年から  年程度

問 2. 貴社の主要製品・主要サービスの市場において、研究開発や技術開発の成果が新たな製品・サービスの市場化へ結びつくまでの期間は、おおよそ何年程度でしょうか？

(開発開始から 新製品の市場化まで) おおよそ  年から  年程度

問 3. 貴社の製品・サービスを取り巻く環境において、過去3年間、どのような変化があったでしょうか？ あてはまる項目に、○をお願い致します。(複数回答可)

- ( ) 1. 製品・サービスのライフサイクルが短くなった。
- ( ) 2. 製品・サービスを、市場に投入するまでにかかる時間が増えた。
- ( ) 3. 製品・サービスを、市場に投入するまでにかかる費用が増えた。
- ( ) 4. 製品・サービスに対して、求められる品質が高くなった。
- ( ) 5. 製品・サービスへのニーズが多様化した。
- ( ) 6. 製品や技術に関する情報の伝搬が早くなった。
- ( ) 7. 製品やサービスの標準化が進んだ。
- ( ) 8. その他 (  )

問 4. 貴社の代表的な製品・サービスをお教え下さい。(自由回答：複数回答可能)

問 5. 貴社が保有するコア技術をお教えください。該当する技術分野を示す番号に○をお願いします(複数回答可)。なお、複数回答の場合、最も主要な技術に二重丸をお願いします。

### 《技術分野リスト》

- 1. 組込みソフトウェア,      2. 金型,      3. 冷凍空調,      4. 電子部品・デバイスの実装,
- 5. プラスチック成形加工,      6. 粉末冶金,      7. 溶射・蒸着,      8. 鍛造,      9. 動力伝達,
- 10. 部材の締結,      11. 鋳造,      12. 金属プレス加工,      13. 位置決め,      14. 切削加工,
- 15. 繊維加工,      16. 高機能化学合成,      17. 熱処理,      18. 溶接,      19. 塗装,      20. めっき,
- 21. 発酵,      22. 真空,      23. その他 (  )

問 6. 貴社が採択された「戦略的基盤技術高度化支援事業」(サポイン事業)の年度と、技術分野をお教えください。(問 5 の「技術分野リスト」の番号をご記入願います。)

採択年度	技術分野 (上記リストの番号でお答えください)
平成 ( ) 年度	
平成 ( ) 年度	
平成 ( ) 年度	

問 7. 貴社が採択された特定研究開発等計画の、事業化の状況についてお伺いします。応募時の計画書に書かれた研究開発成果そのもので判断した場合、事業化の状況をお答えください。該当するカッコの中に、ひとつ〇をご記入ください。

[※ なお、2 回以上 採択された方は、〇ではなく 採択年度 をご記入ください。]

《当初計画》

- ( ) 1. 継続的な売上実績があり、利益も上がっている
- ( ) 2. 継続的に売上実績があるが、利益は上げていない
- ( ) 3. 製品の売上実績があるが、継続的なものではない
- ( ) 4. 注文(契約)が取れた段階であり、まだ売上実績はない
- ( ) 5. 製品販売に関する宣伝等を行っている (売上実績はない)
- ( ) 6. 研究開発実施中
- ( ) 7. 研究開発後、事業化を試みたが、現在は中止
- ( ) 8. 研究開発段階で中止

問 8. ひきつづき事業化の状況についてお伺いします。当初計画ではなく、研究開発に派生した成果で判断した場合をお答えください。該当するもの一つに、〇をお願いいたします。

[※ なお、2 回以上 採択された方は、〇ではなく 採択年度 をご記入ください。]

《派生成果》

- ( ) 1. 継続的な売上実績があり、利益も上がっている
- ( ) 2. 継続的に売上実績があるが、利益は上げていない
- ( ) 3. 製品の売上実績があるが、継続的なものではない
- ( ) 4. 注文(契約)が取れた段階であり、まだ売上実績はない
- ( ) 5. 製品販売に関する宣伝等を行っている (売上実績はない)
- ( ) 6. 研究開発実施中
- ( ) 7. 研究開発後、事業化を試みたが、現在は中止
- ( ) 8. 研究開発段階で中止
- ( ) 9. 派生した成果は特にない

問 9. 2009 年以降、貴社における、全社的な売上高に対する「研究開発費」の割合をご教示願います。当てはまる項目を一つ選び、○をお願い致します。

- |                                     |  |                                     |
|-------------------------------------|--|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 1. 5%未満    | <input type="checkbox"/> 2. 6%～10%             | <input type="checkbox"/> 3. 11%～20% |
| <input type="checkbox"/> 4. 21%～30% | <input type="checkbox"/> 5. 31%～40%            | <input type="checkbox"/> 6. 41%～50% |
| <input type="checkbox"/> 7. 51%以上   | <input type="checkbox"/> 7. 研究開発費は、とくに計上していない。 |                                     |

問 10. 貴社において、サポイン事業を通じて得られた効果やフィードバックについてうかがいます。当てはまる項目に○をお願い致します。(複数回答可)

- |                          |                         |
|--------------------------|-------------------------|
| <input type="checkbox"/> | 1. 従前よりも、技術力が向上した       |
| <input type="checkbox"/> | 2. 外部組織とのネットワークが強化された   |
| <input type="checkbox"/> | 3. 販売力が向上した             |
| <input type="checkbox"/> | 4. 取引先や金融機関に対する信用度が向上した |
| <input type="checkbox"/> | 5. 製品の企画力が向上した          |
| <input type="checkbox"/> | 6. 全社的な売上が伸びた           |
| <input type="checkbox"/> | 7. その他：[ ]              |

◆ 次の設問以降では、イノベーションへの 日々の取り組みについてご教示ください ◆

---

## II. プロダクト・イノベーションへの取り組みについてお伺いします

---

問 11. 2009 年以降、競合他社に先がけ、市場にとって画期的な新製品や新サービス (または、大きく改善された新製品や新サービス) を販売されましたか？  
当てはまる項目を一つ選び、○をご記入ください。

- |                                  |                                     |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 1. 販売した | <input type="checkbox"/> 2. 販売していない |
|----------------------------------|-------------------------------------|

※ 「1. 販売した」とお答えの方は、問 12 へお進みください。また、  
「2. 販売していない」とお答えの方は、問 15 へお進みください。

問 12. 問 11 で「1. 販売した」とお答えの方にはうかがいます。この新製品や新サービスの開発は、主にどの機関で行われたのでしょうか？ 該当する項目を一つ選び、○をお願いします。

- |   |
|---|
| <input type="checkbox"/> 1. 主として、貴社が単独で開発       |
| <input type="checkbox"/> 2. 貴社と、貴社以外の外部組織との共同開発 |
| <input type="checkbox"/> 3. 主として、貴社以外の外部組織が開発   |

問 13. 問 11 で「1. 販売した」とお答えの方にはうかがいます。この新製品や新サービスの内容をご教示ください。複数お答え頂いて構いません。(自由回答)

問 14. 問 11 で「1. 販売した」とお答えの方にはうかがいます。この新製品や新サービスが今年度の貴社の全体売上に占める比率はどの程度でしょうか？ 該当する項目の一つに ○ をお願い致します。

<input type="checkbox"/> 1. 0% (売上無)	<input type="checkbox"/> 2. 1%~5%	<input type="checkbox"/> 3. 6%~10%
<input type="checkbox"/> 4. 11%~20%	<input type="checkbox"/> 5. 21%~30%	<input type="checkbox"/> 6. 31%~40%
<input type="checkbox"/> 7. 41%~50%	<input type="checkbox"/> 8. 51%以上	

問 15. 2009 年以降、競合他社はすでに取り扱っているが、自社にとっては画期的な新製品や新サービス、(または、大きく改善された新製品や新サービス) を販売されましたか? 当てはまる項目を一つ選び、○をご記入ください。

<input type="checkbox"/> 1. 販売した	<input type="checkbox"/> 2. 販売していない
----------------------------------	-------------------------------------

※ 「1. 販売した」とお答えの方は、問 16 へお進みください。また、  
「2. 販売していない」とお答えの方は、問 19 へお進みください。

問 16. 問 15 で「1. 販売した」とお答えの方にはうかがいます。この製品・サービスの開発は、主にどの機関で行われたでしょうか？ 該当する項目を一つ選び、○をお願いします。

<input type="checkbox"/> 1. 主として、貴社が単独で開発
<input type="checkbox"/> 2. 貴社と、貴社以外の外部組織との共同開発
<input type="checkbox"/> 3. 主として、貴社以外の外部組織が開発

問 17. 問 15 で「1. 販売した」とお答えの方にはうかがいます。この新製品や新サービスの内容をご教示ください。複数お答え頂いて構いません。(自由回答)

問 18. 問 15 で「1. 販売した」とお答えの方にうかがいます。この新製品や新サービスが、今年度の貴社の全体売上に占める比率はどの程度でしょうか？ 該当する項目の一つに ○ をお願い致します。

- |                                      |                                     |                                     |
|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 1. 0% (売上無) | <input type="checkbox"/> 2. 1%~5%   | <input type="checkbox"/> 3. 6%~10%  |
| <input type="checkbox"/> 4. 11%~20%  | <input type="checkbox"/> 5. 21%~30% | <input type="checkbox"/> 6. 31%~40% |
| <input type="checkbox"/> 7. 41%~50%  | <input type="checkbox"/> 8. 51%以上   |                                     |

---

### III. プロセス・イノベーションへの取り組みについてお伺いします。

---

問 19. 2009 年以降、新しい製造方法や生産方法、あるいは、大きく改良された製造方法や生産方法を導入されましたか？ 自力で（＝貴社単独で）導入されたのか、あるいは、外部組織の力を借りたのかもあわせ、ご回答をお願いします。  
当てはまる項目を一つ選び、○をご記入ください。

- |   |
|---|
| <input type="checkbox"/> 1. 自力で導入した                 |
| <input type="checkbox"/> 2. 貴社と、貴社以外の外部組織が、協力して導入した |
| <input type="checkbox"/> 3. 主として、外部組織の力を借りて導入した     |
| <input type="checkbox"/> 4. 導入していない                 |

問 20. 2009 年以降、新しい物流や配送方法、あるいは、大きく改良された物流や配送方法を導入されましたか？ 自力で（＝貴社単独で）導入されたのか、あるいは、外部組織の力を借りたのかもあわせ、ご回答をお願いします。  
当てはまる項目を一つ選び、○をご記入ください。

- |   |
|---|
| <input type="checkbox"/> 1. 自力で導入した                 |
| <input type="checkbox"/> 2. 貴社と、貴社以外の外部組織が、協力して導入した |
| <input type="checkbox"/> 3. 主として、外部組織の力を借りて導入した     |
| <input type="checkbox"/> 4. 導入していない                 |

問 21. 2009 年以降、「保守」、「購買／調達」、「会計」、「人事管理」といった 業務支援プロセスにおいて、新しい方法、あるいは、大きく改良された方法を導入されましたか？  
当てはまる項目を一つ選び、○をご記入ください。

- |   |
|---|
| <input type="checkbox"/> 1. 自力で導入した                 |
| <input type="checkbox"/> 2. 貴社と、貴社以外の外部組織が、協力して導入した |
| <input type="checkbox"/> 3. 主として、外部組織の力を借りて導入した     |
| <input type="checkbox"/> 4. 導入していない                 |

#### IV. イノベーションへの取り組みを支える 情報源についてお伺いします

問 22. 上記 II の「プロダクト・イノベーション」や、III の「プロセス・イノベーション」のための情報源についてうかがいます。新製品の導入や、プロセスの改善に必要な「技術」・「知識」・「気づき」等を得るうえで、下記の情報源の重要度をお教えてください。（それぞれの行について、該当する「数字」を一つ選び、○をご記入ください。）

	「技術」・「知識」・「気づき」等の 情報源	情報源の重要度 (2009 年以降)			
内部	a. 貴社の社内リソース	1. 非常に重要	2. 重要	3. あまり重要ではない	4. 全く利用していない
	b. 材料、部品、装置などのサプライヤ	1. 非常に重要	2. 重要	3. あまり重要ではない	4. 全く利用していない
市場関連	c. 顧客、エンドユーザ	1. 非常に重要	2. 重要	3. あまり重要ではない	4. 全く利用していない
	d. 競合他社	1. 非常に重要	2. 重要	3. あまり重要ではない	4. 全く利用していない
	e. 金融機関	1. 非常に重要	2. 重要	3. あまり重要ではない	4. 全く利用していない
	f. コンサルタント、税理士、診断士、など	1. 非常に重要	2. 重要	3. あまり重要ではない	4. 全く利用していない
教育研究機関	g. 大学、高等専門学校	1. 非常に重要	2. 重要	3. あまり重要ではない	4. 全く利用していない
	h. 公設試、産業技術センター等	1. 非常に重要	2. 重要	3. あまり重要ではない	4. 全く利用していない
	i. その他、政府系研究機関や公的研究機関	1. 非常に重要	2. 重要	3. あまり重要ではない	4. 全く利用していない
その他	j. 学会、協会など	1. 非常に重要	2. 重要	3. あまり重要ではない	4. 全く利用していない
	k. 展示会、見本市など	1. 非常に重要	2. 重要	3. あまり重要ではない	4. 全く利用していない
	l. その他 [ ]	1. 非常に重要	2. 重要	3. あまり重要ではない	4. 全く利用していない

問 23. 2009 年以降、上記の情報源のうち、もっとも重要だったのはどれでしょうか？上記の表のアルファベット (a, b, ...) でご回答ください。（該当項目が無い場合は、空欄で結構です。）

・プロダクト・イノベーションに対して、もっとも重要な情報源 ( )
・プロセス・イノベーションに対して、もっとも重要な情報源 ( )

---

## V. マーケティングに関するイノベーションについて お伺いします

---

問 24. 2009 年以降、貴社が提供される製品やサービスにおいて、デザインやパッケージに大きな変更がありましたか？（ただし、機能や用途の大幅な変更をともなうような事例は除外してください。これらはプロダクト・イノベーションに相当します。）

1. 変更があった  2. 無かった

問 25. 2009 年以降、自社の製品や技術を販促する上で、新たな手法やメディアを利用されましたか？（例：新しい広告手法を導入した、新ブランドを立ち上げた、等）

1. 利用した  2. 利用していない

問 26. 2009 年以降、自社製品やサービスに新たな価格付けを導入されましたか？（例：きめ細かい需要に応じた価格付け、ボリュームディスカウント、など）

1. 導入した  2. 導入していない

---

## VI. 知財について伺います

---

問 27. 過去 5 年間、貴社が出願された特許について 該当する項目に○をお願い致します。（複数回答可） また、お手数ですが、その件数を〔 〕内にご教示願います。

1. 特許を、貴社単独で出願したことがある（計〔 〕件）  
 2. 特許を、外部機関と共同で出願したことがある（計〔 〕件）  
 3. 特許を出願したことはない

問 28. 過去 5 年間、貴社が登録された特許について 該当する項目に○をお願い致します。（複数回答可） また、お手数ですが、その件数を〔 〕内にご教示願います。

1. 特許を、貴社単独で登録したことがある（計〔 〕件）  
 2. 特許を、外部機関と共同で登録したことがある（計〔 〕件）  
 3. 特許を登録したことはない

問 29. 特許には、権利保護やライセンス収入などのメリットがある反面、デメリットとして、社外へ 技術やノウハウが流出してしまう可能性が考えられます。この点、どのようにお考えでしょうか。 該当する番号に○印をお付けください

1. メリットが大きいので、どちらかといえば、積極的に特許化を推進したい。  
 2. デメリットが大きいので、どちらかといえば、特許化には消極的である。



## VII. 貴社のプロフィールを伺います

問 30. 貴社の、2009 年度、2011 年度の従業員数をご教示願います。

2009 年度: 正規従業者数 ( ) 人, 非正規従業者数 ( ) 人
2011 年度: 正規従業者数 ( ) 人, 非正規従業者数 ( ) 人

問 31. 貴社の、2009 年度、2011 年度の技術者数をご教示願います。

2009 年度: 技術者数( ) 人, 2011 年度: 技術者数 ( ) 人
---

問 32. 貴社における、2009 年度、2011 年度の売上高をご教示願います。

2009 年度: ( ) 百万円, 2011 年度: ( ) 百万円
------------------------------------

問 33. 2012 年 現在、海外市場における売上高は、貴社の全体売上の何パーセント程度でしょうか？ 該当する項目ひとつに○をお願い致します。

<input type="checkbox"/> 1. 0% (売上無)	<input type="checkbox"/> 2. 1%~5%	<input type="checkbox"/> 3. 6%~10%
<input type="checkbox"/> 4. 11%~20%	<input type="checkbox"/> 5. 21%~30%	<input type="checkbox"/> 6. 31%~40%
<input type="checkbox"/> 7. 41%~50%	<input type="checkbox"/> 8. 51%以上	

問 34. 2009 年度、2011 年度において、技術開発や研究開発に使った費用を、概算でかまいませんのでご教示願います。(技術者の人件費も、ここに含めてください。)

2009 年度: ( ) 百万円, 2011 年度: ( ) 百万円
------------------------------------

問 35. サポイン事業に対して、何かお気づきの点があれば、ご記入をお願い致します。

--

質問は以上です。年末ゆえご多忙のこととは存じますが、この用紙を別添の返信用封筒にて

**12月7日 (金)** までにご投函いただけますよう、何卒よろしくお願い申し上げます。

なお、後日、ご回答内容に関する詳細の確認のために、ご連絡をとらせて頂くことがございますので、その際はご協力のほど、よろしくお願い申し上げます。

また、もしも差し支えなければ、次ページにもご記入を頂ければ幸いです。

貴社(事業所)名		
ご担当者様	部署名	
	お役職	
	お名前	
ご連絡先様	所在地	〒
	E-mail	
	TEL	
	FAX	

《ご協力、誠にありがとうございました》

## 資料編 (3)

# 「中小企業の技術の高度化と高付加価値化」に係る アンケート

## 集計結果

- ① 単純集計の結果 . . . . . 1 2 1
- ② クロス集計の結果 (一部抜粋) . . . . . 1 3 6



## 「中小企業の技術の高度化と高付加価値化」に係るアンケート

### ① 単純集計の結果

#### 【I. 製品、技術、研究開発活動について】

##### 問1. 製品・サービスのライフサイクル期間（最短）

	有効回答数	1年	2年	3年	4年	5年	6年	7年	8年	9年
合計	400	73	41	72	7	105	2	2	5	-
比率	100.0	18.3	10.3	18.0	1.8	26.3	0.5	0.5	1.3	-

	有効回答数	10年	11~15年	16~20年	21~30年	31~50年	51年以上	無回答	平均（年）	標準偏差
合計	400	69	9	9	5	1	-	18	5.5	5.4
比率	100.0	17.3	2.3	2.3	1.3	0.3	-	-	-	-

##### 問1. 製品・サービスのライフサイクル期間（最長）

	有効回答数	1年	2年	3年	4年	5年	6年	7年	8年	9年
合計	401	9	11	19	6	76	5	13	7	-
比率	100.0	2.2	2.7	4.7	1.5	19.0	1.2	3.2	1.7	-

	有効回答数	10年	11~15年	16~20年	21~30年	31~50年	51年以上	無回答	平均（年）	標準偏差
合計	401	124	29	54	31	9	8	17	14.2	18.6
比率	100.0	30.9	7.2	13.5	7.7	2.2	2.0	-	-	-

問2. 研究開発や技術開発の成果が新たな製品・サービスの市場化へ結びつくまでの期間（最短）

	有効回答数	1年	2年	3年	4年	5年	6年	7年	8年	9年
合計	401	137	71	123	5	57	-	1	1.0	-
比率	100.0	34.2	17.7	30.7	1.2	14.2	-	0.2	0.2	-

	有効回答数	10年	11~15年	16~20年	21~30年	31~50年	51年以上	無回答	平均（年）	標準偏差
合計	401	6	-	-	-	-	-	17	2.6	1.7
比率	100.0	1.5	-	-	-	-	-	4.2	2.6	1.7

問2. 研究開発や技術開発の成果が新たな製品・サービスの市場化へ結びつくまでの期間（最長）

	有効回答数	1年	2年	3年	4年	5年	6年	7年	8年	9年
合計	399	6	33	86	12	153	9	14	7	-
比率	100.0	1.5	8.3	21.6	3.0	38.3	2.3	3.5	1.8	-

	有効回答数	10年	11~15年	16~20年	21~30年	31~50年	51年以上	無回答	平均（年）	標準偏差
合計	399	68	5	6	-	-	-	19	5.6	3.3
比率	100.0	17.0	1.3	1.5	-	-	-	4.8	5.6	3.3

問3. 過去3年間における、製品・サービスを取り巻く環境変化について〈複数回答〉

	有効回答数	ライフサイクルが短くなった	市場に投入するまでにかかる時間が増えた	市場に投入するまでにかかる費用が増えた	求められる品質が高くなった	ニーズが多様化した	製品や技術に関する情報の伝搬が早くなった	標準化が進んだ	その他	無回答
合計	413	123	71	120	289	231	85	40	26	5
比率	100.0	29.8	17.2	29.1	70.0	55.9	20.6	9.7	6.3	

問5-1. 保有しているコア技術〈複数回答〉

	有効回答数	組込みソフトウェア	金型	冷凍空調	電子部品・デバイスの実装	プラスチック成形加工	粉末冶金	溶射・蒸着	鍛造	動力伝達	部材の締結	鋳造	金属プレス加工
合計	418	71	80	1	47	47	16	18	23	12	15	42	43
比率	100.0	17.0	19.1	0.2	11.2	11.2	3.8	4.3	5.5	2.9	3.6	10.0	10.3

	有効回答数	位置決め	切削加工	繊維加工	高機能化学合成	熱処理	溶接	塗装	めっき	発酵	真空	その他	無回答
合計	418	36	85	15	29	40	41	15	31	16	31	104	-
比率	100.0	8.6	20.3	3.6	6.9	9.6	9.8	3.6	7.4	3.8	7.4	24.9	

問5-2. 保有しているコア技術〈最も主要な技術〉

	有効回答数	組込みソフトウェア	金型	冷凍空調	電子部品・デバイスの実装	プラスチック成形加工	粉末冶金	溶射・蒸着	鍛造	動力伝達	部材の締結	鋳造	金属プレス加工
合計	406	32	31	1	25	26	8	8	12	4	3	33	17
比率	100.0	7.9	7.6	0.2	6.2	6.4	2.0	2.0	3.0	1.0	0.7	8.1	4.2

	有効回答数	位置決め	切削加工	繊維加工	高機能化学合成	熱処理	溶接	塗装	めっき	発酵	真空	その他	無回答
合計	406	12	35	11	17	13	9	4	20	10	13	62	12
比率	100.0	3.0	8.6	2.7	4.2	3.2	2.2	1.0	4.9	2.5	3.2	15.3	

問6. 「戦略的基盤技術高度化支援業」(サポイン事業)の採択年度

	有効回答数	平成15年度	平成18年度	平成19年度	平成20年度	平成21年度	平成22年度	平成23年度	平成24年度	無回答
合計	504	1	46	47	34	122	206	38	10	-
比率	100.0	0.2	9.1	9.3	6.7	24.2	40.9	7.5	2.0	

問6. 「戦略的基盤技術高度化支援業」(サポイン事業)の採択技術分野

	有効回答数	組込みソフトウェア	金型	冷凍空調	電子部品・デバイスの実装	プラスチック成形加工	粉末冶金	溶射・蒸着	鍛造	動力伝達	部材の締結	鋳造	金属プレス加工
合計	504	48	41	-	35	41	13	9	19	8	7	43	35
比率	100.0	9.5	8.1	-	6.9	8.1	2.6	1.8	3.8	1.6	1.4	8.5	6.9

	有効回答数	位置決め	切削加工	繊維加工	高機能化学合成	熱処理	溶接	塗装	めっき	発酵	真空	その他	無回答
合計	504	19	43	11	25	24	17	-	26	19	8	13	-
比率	100.0	3.8	8.5	2.2	5.0	4.8	3.4	-	5.2	3.8	1.6	2.6	

問7. 当初計画で判断した場合の事業化の状況

	有効回答数	継続的な売上実績がある	継続的に売上実績がない	製品の売上実績がある	製品の売上実績がない	注文(契約)が取れた段階ではない	注文(契約)が取れた段階ではない	製品販売に関する宣伝等を行っていない	製品販売に関する宣伝等を行っていない	研究開発実施中	研究開発後、現在は中止	研究開発段階で中止	無回答
合計	493	51	26	48	17	91	220	27	13	11			
比率	100.0	10.3	5.3	9.7	3.4	18.5	44.6	5.5	2.6				

問8. 派生成果で判断した場合の事業化の状況

	有効回答数	継続的な売上実績がある	継続的に売上実績がない	製品の売上実績がある	製品の売上実績がない	注文(契約)が取れた段階ではない	注文(契約)が取れた段階ではない	製品販売に関する宣伝等を行っていない	製品販売に関する宣伝等を行っていない	研究開発実施中	研究開発後、現在は中止	研究開発段階で中止	派生した成果は特にない	無回答
合計	479	44	26	53	14	75	177	8	9	73	25			
比率	100.0	9.2	5.4	11.1	2.9	15.7	37.0	1.7	1.9	15.2				



問 9. 2009 年以降、売上高に占める研究開発費の割合

	有効 回答 数	5 % 未 満	6 % 1 0 %	1 % 1 0 %	2 % 1 0 %	3 % 1 0 %	4 % 1 0 %	5 % 1 0 %	い と く に 計 上 し て 、 研 究 開 発 費 は 、 無 い	無 回 答
合計 比率	410 100.0	229 55.9	64 15.6	25 6.1	12 2.9	3 0.7	6 1.5	36 8.8	35 8.5	8

問 10. サポイン事業を通じて得られた効果やフィードバックについて〈複数回答〉

	有効 回答 数	従 前 よ り も 、 技 術 力 が 向 上 し た	外 部 組 織 と の ネ ッ ト ー ク が 強 化 さ れ た	販 売 力 が 向 上 し た	取 引 先 や 金 融 機 関 に 対 す る 信 用 度 が 向 上 し た	製 品 の 企 画 力 が 向 上 し た	全 社 的 な 売 上 が 伸 び た	そ の 他	無 回 答
合計 比率	417 100.0	319 76.5	288 69.1	40 9.6	144 34.5	94 22.5	35 8.4	11 2.6	1

【Ⅱ. プロダクト・イノベーションへの取り組みについて】

問 11. 2009 年以降、競合他社に先がけ、市場にとって画期的な新製品や新サービスの販売の有無

	有効 回答 数	販 売 し た	販 売 し て い な い	無 回 答
合計 比率	418 100.0	183 43.8	235 56.2	-

問 12. 新製品や新サービスの開発主体（問 11 で「販売した」と回答した方対象）

	有効 回答 数	開 発 主 と し て 、 自 社 が 単 独 で	組 織 と の 共 同 開 発	自 社 と 、 自 社 以 外 の 外 部	主 と し て 、 自 社 以 外 の 外 部 組 織 が 開 発	無 回 答 ／ 非 該 当
合計 比率	183 100.0	104 56.8	73 39.9	6 3.3	235	

問 14. 新製品や新サービスの売上に占める割合（問 11 で「販売した」と回答した方対象）

	有効 回答 数	0 % ( 売 上 無 )	1 5 %	6 5 1 0 %	1 5 2 0 %	2 1 5 3 0 %	3 1 5 4 0 %	4 1 5 0 %	5 1 % 以 上	無 回 答 ／ 非 該 当
合計 比率	182 100.0	13 7.1	99 54.4	25 13.7	14 7.7	8 4.4	4 2.2	4 2.2	15 8.2	236

問 15. 2009 年以降、競合他社はすでに取り扱っているが、自社にとっては画期的な新製品や新サービスの販売の有無

	有効 回答 数	販 売 し た	販 売 し て い な い	無 回 答
合計 比率	418 100.0	125 29.9	293 70.1	-

問 16. 新製品や新サービスの開発主体（問 15 で「販売した」と回答した方対象）

	有効 回答 数	開 主 と し て 、 自 社 が 単 独 で	組 自 社 と の 共 同 開 発 以 外 の 外 部	部 主 と し て 、 自 社 以 外 の 外 部	無 回 答 ／ 非 該 当
合計 比率	123 100.0	71 57.7	45 36.6	7 5.7	295

問 18. 新製品や新サービスの売上に占める割合（問 15 で「販売した」と回答した方対象）

	有効 回答 数	0 % ( 売 上 無 )	1 5 %	6 5 1 0 %	1 5 2 0 %	2 1 5 3 0 %	3 1 5 4 0 %	4 1 5 0 %	5 1 % 以 上	無 回 答 ／ 非 該 当
合計 比率	123 100.0	10 8.1	72 58.5	18 14.6	4 3.3	9 7.3	2 1.6	2 1.6	6 4.9	295

【Ⅲ. プロセス・イノベーションへの取り組みについて】

問 19. 2009 年以降、新しい製造方法や生産方法（あるいは、大きく改良）の導入の有無

	有効回答数	自力で導入した	自社と、協力をした	外部組織の力を借りて導入した	主として、外部組織の力を借りて導入した	導入していない	無回答
合計	416	122	95	15	184	2	
比率	100.0	29.3	22.8	3.6	44.2		

問 20. 2009 年以降、新しい物流や配送方法（あるいは、大きく改良）の導入の有無

	有効回答数	自力で導入した	自社と、協力をした	外部組織の力を借りて導入した	主として、外部組織の力を借りて導入した	導入していない	無回答
合計	414	13	18	9	374	4	
比率	100.0	3.1	4.3	2.2	90.3		

問 21. 2009 年以降、業務支援プロセスにおいて、新しい方法（あるいは、大きく改良）の導入の有無

	有効回答数	自力で導入した	自社と、協力をした	外部組織の力を借りて導入した	主として、外部組織の力を借りて導入した	導入していない	無回答
合計	413	55	38	18	302	5	
比率	100.0	13.3	9.2	4.4	73.1		

#### 【Ⅳ. イノベーションへの取り組みを支える情報源について】

##### 問 22. 情報源の重要度

情報源		有効 回答 数	非 常 に 重 要	重 要	あ ま り 重 要 で は な い	全 く 利 用 し て い な い	無 回 答
a.社内リソース	合計	412	159	205	43	5	6
	比率	100.0	38.6	49.8	10.4	1.2	
b.材料、部品、装置などのサプライヤ	合計	407	121	234	42	10	11
	比率	100.0	29.7	57.5	10.3	2.5	
c.顧客、エンドユーザ	合計	415	301	99	13	2	3
	比率	100.0	72.5	23.9	3.1	0.5	
d.競合他社	合計	408	102	215	77	14	10
	比率	100.0	25.0	52.7	18.9	3.4	
e.金融機関	合計	410	22	132	188	68	8
	比率	100.0	5.4	32.2	45.9	16.6	
f.コンサルタント、税理士、診断士、など	合計	408	15	120	199	74	10
	比率	100.0	3.7	29.4	48.8	18.1	
g.大学、高等専門学校	合計	415	104	205	77	29	3
	比率	100.0	25.1	49.4	18.6	7.0	
h.公設試、産業技術センター等	合計	414	84	233	82	15	4
	比率	100.0	20.3	56.3	19.8	3.6	
i.その他、政府系機関や公的研究機関	合計	411	63	227	93	28	7
	比率	100.0	15.3	55.2	22.6	6.8	
j.学会、協会など	合計	414	55	215	122	22	4
	比率	100.0	13.3	51.9	29.5	5.3	
k.展示会、見本市など	合計	415	101	235	73	6	3
	比率	100.0	24.3	56.6	17.6	1.4	
l.その他	合計	65	11	8	23	23	353
	比率	100.0	16.9	12.3	35.4	35.4	

問 23-1. 2009 年以降、プロダクト・イノベーションについて、もっとも重要な情報源

有効回答数	内部	市場関係						
	社内リソース	計	材料、部品、装置などのサプライヤ	顧客、エンドユーザ	競合他社	金融機関	士、コンサルタント、税理士、診断士、など	
合計	375	29	264	31	221	9	3	-
比率	100.0	7.7	70.4	8.3	58.9	2.4	0.8	-

有効回答数	教育研究機関					その他				無回答
	計	大学、高等専門学校	公設、試験、産業技術センター等	その他の、政府系研究機関	や公的研究機関	計	学会、協会など	展示会、見本市など	その他	
合計	375	49	29	13	7	33	7	22	4	43
比率	100.0	13.1	7.7	3.5	1.9	8.8	1.9	5.9	1.1	

問 23-2. 2009 年以降、プロセス・イノベーションについてもっとも重要な情報源

有効回答数	内部	市場関係						
	社内リソース	計	材料、部品、装置などのサプライヤ	顧客、エンドユーザ	競合他社	金融機関	士、コンサルタント、税理士、診断士、など	
合計	333	68	151	54	61	22	1	13
比率	100.0	20.4	45.3	16.2	18.3	6.6	0.3	3.9

有効回答数	教育研究機関					その他				無回答
	計	大学、高等専門学校	公設、試験、産業技術センター等	その他の、政府系研究機関	や公的研究機関	計	学会、協会など	展示会、見本市など	その他	
合計	333	69	28	29	12	45	11	31	3	85
比率	100.0	20.7	8.4	8.7	3.6	13.5	3.3	9.3	0.9	

【V. マーケティングに関するイノベーションについて】

問 24. 2009 年以降、自社で提供する製品・サービスのデザインやパッケージの変更の有無

	有効回答数	変更があった	なかった	無回答
合計	416	63	353	2
比率	100.0	15.1	84.9	

問 25. 2009 年以降、自社の製品や技術を販売促進をする上で、新たな手法やメディアの利用の有無

	有効回答数	利用した	利用していない	無回答
合計	416	157	259	2
比率	100.0	37.7	62.3	

問 26. 2009 年以降、自社製品やサービスに新たな価格付けの導入の有無

	有効回答数	導入した	導入していない	無回答
合計	415	125	290	3
比率	100.0	30.1	69.9	

#### 【IV. 知的財産について】

問 27. 過去5年間において、特許出願の有無〈複数回答〉

	有効回答数	特許をしたことが、自社単独で出願	特許を出願し、外部機関がある共同	特許を出願したことはなし	無回答
合計	415	213	212	115	3
比率	100.0	51.3	51.1	27.7	

問 27-1. 過去5年間で、自社単独で特許出願した件数

	有効回答数	1件	2件	3件	4件	5件	6件	7件	8件
合計	204	55	39	23	20	14	4	1	5
比率	100.0	27.0	19.1	11.3	9.8	6.9	2.0	0.5	2.5

	有効回答数	9件	10件	11件	12件	13件	14件	15件	16件	17件	18件	19件	20件	無回答／非該当	平均（件）	標準偏差
合計	204	1	7	7	9	19	214	9.1	18.9							
比率	100.0	0.5	3.4	3.4	4.4	9.3										

問 27-2. 過去5年間で、外部機関と共同で特許出願した件数

	有効回答数	1件	2件	3件	4件	5件	6件	7件	8件
合計	202	60	50	26	15	13	8	2	8
比率	100.0	29.7	24.8	12.9	7.4	6.4	4.0	1.0	4.0

	有効回答数	9件	10件	11件	12件	13件	14件	15件	16件	17件	18件	19件	20件	無回答／非該当	平均（件）	標準偏差
合計	202	2	3	6	5	4	216	4.1	5.6							
比率	100.0	1.0	1.5	3.0	2.5	2.0										

問 28. 過去5年間に於いて、登録された特許の有無

	有効回答数	特許をしたことがあるが、自社単独で出願	特許を出願したことが外部機関と共同	特許を出願したことはなし	無回答
合計	400	146	140	188	18
比率	100.0	36.5	35.0	47.0	

問 28-1. 過去5年間で、自社単独で登録した特許の件数

	有効回答数	1件	2件	3件	4件	5件	6件	7件	8件
合計	134	49	28	11	8	9	5	-	-
比率	100.0	36.6	20.9	8.2	6.0	6.7	3.7	-	-

	有効回答数	9件	10件	11~15件	16~20件	21件以上	無回答／非該当	平均(件)	標準偏差
合計	134	-	5	3	3	13	284	7.4	14.7
比率	100.0	-	3.7	2.2	2.2	9.7			

問 28-2. 過去5年間で、外部機関と共同で登録した特許の件数

	有効回答数	1件	2件	3件	4件	5件	6件	7件	8件
合計	132	58	32	14	5	7	8	1	3
比率	100.0	43.9	24.2	10.6	3.8	5.3	6.1	0.8	2.3

	有効回答数	9件	10件	11~15件	16~20件	21件以上	無回答／非該当	平均(件)	標準偏差
合計	132	-	-	4	-	-	286	2.7	2.6
比率	100.0	-	-	3.0	-	-			



問 29. 特許のメリット、デメリットについての考え方

	有効回答数	特許化を推進したい	メリットが大きいので、積極的に	どちらかといえ、積極的にある	デメリットが大きいので、特許化	特許とノウハウを使い分ける	無回答
合計	404	244	156	4	14		
比率	100.0	60.4	38.6	1.0			

【IV. 企業プロフィールについて】

問 30. 2009 年従業員数（正規従業員数・非正規従業員数）

	有効回答数	0人	1～5人	6～10人	11～30人	31～50人	51～100人	101人以上	201人以上	301人以上	無回答	平均（人）	標準偏差
		0人	1～5人	6～10人	11～30人	31～50人	51～100人	101人以上	201人以上	301人以上			
正規従業員数	412	1	49	28	91	47	93	53	29	21	6	83.8	110.8
合計	100.0	0.2	11.9	6.8	22.1	11.4	22.6	12.9	7.0	5.1			
非正規従業員数	359	71	120	43	80	19	21	4	1	-	59	14.5	25.8
合計	100.0	19.8	33.4	12.0	22.3	5.3	5.8	1.1	0.3	-			

問 30. 2011 年従業員数（正規従業員数・非正規従業員数）

	有効回答数	0人	1～5人	6～10人	11～30人	31～50人	51～100人	101人以上	201人以上	301人以上	無回答	平均（人）	標準偏差
		0人	1～5人	6～10人	11～30人	31～50人	51～100人	101人以上	201人以上	301人以上			
正規従業員数	415	1	47	30	89	56	86	55	27	24	3	85.7	117.1
合計	100.0	0.2	11.3	7.2	21.4	13.5	20.7	13.3	6.5	5.8			
非正規従業員数	362	59	129	39	84	22	17	11	1	-	56	16.5	29.6
合計	100.0	16.3	35.6	10.8	23.2	6.1	4.7	3.0	0.3	-			

問 31. 技術者数 (2009 年度)

	有効 回答 数	0 人	1 人	2 人	3 人	4 人	5 人	6 人 ～ 10 人	11 人 ～ 15 人
合計	406	5	24	33	36	37	37	77	31
比率	100.0	1.2	5.9	8.1	8.9	9.1	9.1	19.0	7.6

	有効 回答 数	1 人 ～ 2 人	2 人 ～ 3 人	3 人 ～ 5 人	5 人 ～ 10 人	10 人 以上	無 回 答	平均 (人)	標準 偏差
合計	406	37	39	20	19	11	12	17.8	31.2
比率	100.0	9.1	9.6	4.9	4.7	2.7			

問 31. 技術者数 (2011 年度)

	有効 回答 数	0 人	1 人	2 人	3 人	4 人	5 人	6 人 ～ 10 人	11 人 ～ 15 人
合計	407	2	22	25	39	28	34	90	30
比率	100.0	0.5	5.4	6.1	9.6	6.9	8.4	22.1	7.4

	有効 回答 数	1 人 ～ 2 人	2 人 ～ 3 人	3 人 ～ 5 人	5 人 ～ 10 人	10 人 以上	無 回 答	平均 (人)	標準 偏差
合計	407	34	49	23	19	12	11	18.8	31.7
比率	100.0	8.4	12.0	5.7	4.7	2.9			

問 32. 2009 年・2011 年の売上高

	有効 回答 数	未 5 億 円	5 億 円 ～ 10 億 円	10 億 円 ～ 30 億 円	30 億 円 ～ 50 億 円	50 億 円 ～ 100 億 円	100 億 円 ～ 300 億 円	300 億 円 ～ 500 億 円	500 億 円 ～ 1000 億 円	1000 億 円 以上	無 回 答	平均 (百万 円)	標準 偏差
		未 5 億 円	5 億 円 ～ 10 億 円	10 億 円 ～ 30 億 円	30 億 円 ～ 50 億 円	50 億 円 ～ 100 億 円	100 億 円 ～ 300 億 円	300 億 円 ～ 500 億 円	500 億 円 ～ 1000 億 円				
2009年													
合計	395	36	26	61	44	64	85	34	29	16	23	2,273.0	4,958.6
比率	100.0	9.1	6.6	15.4	11.1	16.2	21.5	8.6	7.3	4.1			
2011年													
合計	396	28	27	61	33	78	83	34	32	20	22	2,475.5	5,260.1
比率	100.0	7.1	6.8	15.4	8.3	19.7	21.0	8.6	8.1	5.1			

問 33. 2012 年現在、全体売上高に占める海外市場での売上高の割合

	有効 回答 数	0 % (売上 無)	1 % 5	6 % 10	1 % 20	2 % 30	3 % 40	4 % 50	5 % 以上	無 回 答
合計 比率	405 100.0	191 47.2	101 24.9	31 7.7	27 6.7	16 4.0	14 3.5	6 1.5	19 4.7	13

問 34. 2009 年・2011 年の技術開発費・研究開発費

年	有効 回答 数	5 0 0 万 円 未 満	1 5 0 0 万 円 未 満	円 1 2 0 0 万 円	円 2 3 0 0 万 円	円 3 4 0 0 万 円	円 4 5 0 0 万 円	円 5 1 0 0 万 円	未 1 億 円 未 満	未 3 億 円 未 満	円 5 億 円 未 満	1 0 億 円 以上	無 回 答	平均 (百万 円)	標 準 偏 差	
		2009年	合計 比率	383 100.0	68 17.8	49 12.8	62 16.2	41 10.7	31 8.1	18 4.7	51 13.3	42 11.0	7 1.8	9 2.3	5 1.3	35
2011年	有効 回答 数	5 0 0 万 円 未 満	1 5 0 0 万 円 未 満	円 1 2 0 0 万 円	円 2 3 0 0 万 円	円 3 4 0 0 万 円	円 4 5 0 0 万 円	円 5 1 0 0 万 円	未 1 億 円 未 満	未 3 億 円 未 満	円 5 億 円 未 満	1 0 億 円 以上	無 回 答	平均 (百万 円)	標 準 偏 差	
	合計 比率	386 100.0	64 16.6	40 10.4	60 15.5	44 11.4	34 8.8	19 4.9	50 13.0	47 12.2	9 2.3	10 2.6	9 2.3	32	112.2	370.0

# 「中小企業の技術の高度化と高付加価値化」に係るアンケート

## ② クロス集計の結果（一部抜粋）

問1.「ライフサイクル期間(最短)」× 問5.「コア技術」(関連図表: 図表3-7, 3-10)

	有効 回答 数	1 年	2 年	3 年	4 年	5 年	6 年	7 年	8 年	9 年	1 0 年	1 1 ~ 1 5 年	1 6 ~ 2 0 年	2 1 ~ 3 0 年	3 1 ~ 5 0 年	5 1 年 以上	無 回 答	平均 (年)	
合計	414 100.0	76 18.4	42 10.1	78 18.8	7 1.7	106 25.6	2 0.5	3 0.7	5 1.2	-	69 16.7	9 2.2	11 2.7	5 1.2	1 0.2	-	17	5.5	
保有 して いる コア 技術 (最 も 主 要 な 技 術)	組込みソフトウェア	30 100.0	2 6.7	3 10.0	10 33.3	1 3.3	12 40.0	-	-	1 3.3	-	1 3.3	-	-	-	-	-	3	4.0
	金型	35 100.0	11 31.4	6 17.1	7 20.0	2 5.7	3 8.6	-	1 2.9	-	4 11.4	-	1 2.9	-	-	-	-	-	3.8
	冷凍空調	1 100.0	-	-	-	-	1 100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.0
	電子部品・デバイスの実装	27 100.0	4 14.8	5 18.5	8 29.6	-	8 29.6	2 7.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3
	プラスチック成形加工	27 100.0	6 22.2	2 7.4	8 29.6	1 3.7	5 18.5	-	1 3.7	1 3.7	-	1 3.7	1 3.7	-	1 3.7	-	-	-	4.9
	粉末冶金	8 100.0	4 50.0	1 12.5	-	-	1 12.5	-	-	-	-	1 12.5	-	1 12.5	-	-	-	-	4.9
	溶射・蒸着	8 100.0	1 12.5	1 12.5	3 37.5	-	2 25.0	-	-	-	-	1 12.5	-	-	-	-	-	-	4.0
	鍛造	12 100.0	-	3 25.0	2 16.7	1 8.3	3 25.0	-	-	-	-	-	3 25.0	-	-	-	-	-	6.3
	動力伝達	5 100.0	-	1 20.0	-	-	2 40.0	-	-	-	-	2 40.0	-	-	-	-	-	-	6.4
	部材の締結	3 100.0	-	-	-	-	1 33.3	-	-	-	-	2 66.7	-	-	-	-	-	-	8.3
	鋳造	36 100.0	6 16.7	2 5.6	6 16.7	1 2.8	9 25.0	-	1 2.8	-	-	10 27.8	-	1 2.8	-	-	-	-	5.7
	金属プレス加工	17 100.0	5 29.4	2 11.8	-	1 5.9	5 29.4	-	-	1 5.9	-	3 17.6	-	-	-	-	-	-	4.5
	位置決め	13 100.0	2 15.4	1 7.7	2 15.4	-	6 46.2	-	-	-	-	2 15.4	-	-	-	-	-	-	4.6
	切削加工	34 100.0	9 26.5	1 2.9	10 29.4	-	6 17.6	-	-	-	-	7 20.6	-	1 2.9	-	-	-	-	4.7
	繊維加工	10 100.0	2 20.0	1 10.0	1 10.0	-	1 10.0	-	-	1 10.0	-	3 30.0	-	1 10.0	-	-	-	-	7.0
	高機能化学合成	17 100.0	3 17.6	4 23.5	2 11.8	-	4 23.5	-	-	-	-	2 11.8	-	1 5.9	1 5.9	-	-	-	6.3
	熱処理	11 100.0	2 18.2	-	2 18.2	-	1 9.1	-	-	-	-	2 18.2	1 9.1	2 18.2	1 9.1	-	-	-	10.7
	溶接	10 100.0	1 10.0	1 10.0	1 10.0	-	3 30.0	-	-	-	-	1 10.0	2 20.0	1 10.0	-	-	-	-	8.1
	塗装	3 100.0	-	1 33.3	-	-	2 66.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.0
	めっき	16 100.0	1 6.3	-	3 18.8	-	7 43.8	-	-	-	-	4 25.0	-	-	-	1 6.3	-	-	8.4
	発酵	9 100.0	2 22.2	-	-	-	3 33.3	-	-	-	-	3 33.3	1 11.1	-	-	-	-	-	6.9
	真空	13 100.0	1 7.7	3 23.1	2 15.4	-	4 30.8	-	-	-	-	2 15.4	-	1 7.7	-	-	-	-	5.6
	その他	69 100.0	14 20.3	4 5.8	11 15.9	-	17 24.6	-	-	1 1.4	-	18 26.1	1 1.4	1 1.4	2 2.9	-	-	-	6.1
	無回答	12 100.0	2 16.7	2 16.7	-	1 8.3	3 25.0	-	-	-	-	3 25.0	-	1 8.3	-	-	-	2	6.3

問 1.「ライフサイクル期間(最長)」 × 問 5.「コア技術」(関連図表: 図表 3-7, 3-10)

	有効 回答 数	1 年	2 年	3 年	4 年	5 年	6 年	7 年	8 年	9 年	1 0 年	1 1 ~ 1 5 年	1 6 ~ 2 0 年	2 1 ~ 3 0 年	3 1 ~ 5 0 年	5 1 年 以上	無 回 答	平均 (年 )
合計	414 100.0	10 2.4	10 2.4	21 5.1	7 1.7	80 19.3	5 1.2	13 3.1	6 1.4	-	125 30.2	30 7.2	56 13.5	34 8.2	9 2.2	8 1.9	17	14.1
保有 して いる コア 技術 (最 も 主 要 な 技 術)	組込みソフトウェア	30 100.0	1 3.3	-	-	2 6.7	9 30.0	1 3.3	3 10.0	1 3.3	-	11 36.7	-	2 6.7	-	-	3	8.0
	金型	34 100.0	-	2 5.9	3 8.8	-	10 29.4	-	1 2.9	-	-	8 23.5	4 11.8	4 11.8	1 2.9	-	1	15.2
	冷凍空調	1 100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 100.0	-	-	-	-	-	10.0
	電子部品・デバイスの実装	27 100.0	1 3.7	2 7.4	2 7.4	-	9 33.3	-	2 7.4	-	-	11 40.7	-	-	-	-	-	6.7
	プラスチック成形加工	27 100.0	-	1 3.7	3 11.1	-	6 22.2	-	1 3.7	-	-	9 33.3	-	3 11.1	2 7.4	1 3.7	1 3.7	13.3
	粉末冶金	8 100.0	1 12.5	-	1 12.5	-	1 12.5	-	-	1 12.5	-	2 25.0	1 12.5	1 12.5	-	-	-	9.0
	溶射・蒸着	8 100.0	-	-	1 12.5	-	-	-	-	-	-	2 25.0	1 12.5	3 37.5	-	1 12.5	-	18.5
	鍛造	12 100.0	-	-	-	-	1 8.3	1 8.3	-	-	-	3 25.0	3 25.0	3 25.0	1 8.3	-	-	14.7
	動力伝達	5 100.0	-	-	1 20.0	-	-	-	-	-	-	1 20.0	1 20.0	1 20.0	1 20.0	-	-	15.6
	部材の締結	3 100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 33.3	1 33.3	-	1 33.3	-	-	18.3
	鋳造	34 100.0	1 2.9	-	-	1 2.9	5 14.7	-	2 5.9	1 2.9	-	12 35.3	3 8.8	5 14.7	4 11.8	-	-	12.9
	金属プレス加工	17 100.0	-	2 11.8	-	1 5.9	2 11.8	1 5.9	-	1 5.9	-	7 41.2	1 5.9	1 5.9	1 5.9	-	-	9.8
	位置決め	13 100.0	-	-	1 7.7	-	2 15.4	-	-	1 7.7	-	6 46.2	-	3 23.1	-	-	-	10.8
	切削加工	35 100.0	1 2.9	-	2 5.7	-	8 22.9	-	-	-	-	10 28.6	2 5.7	6 17.1	5 14.3	1 2.9	-	14.2
	繊維加工	10 100.0	-	1 10.0	-	1 10.0	2 20.0	-	-	-	-	2 20.0	-	1 10.0	3 30.0	-	-	14.6
	高機能化学合成	17 100.0	-	-	1 5.9	-	5 29.4	-	-	1 5.9	-	5 29.4	-	1 5.9	1 5.9	2 11.8	1 5.9	17.7
	熱処理	12 100.0	-	-	-	-	3 25.0	-	-	-	-	2 16.7	1 8.3	1 8.3	4 33.3	1 8.3	-	20.0
	溶接	10 100.0	1 10.0	-	-	1 10.0	1 10.0	-	-	-	-	2 20.0	1 10.0	3 30.0	1 10.0	-	-	13.5
	塗装	3 100.0	-	-	-	-	1 33.3	-	-	-	-	-	-	1 33.3	1 33.3	-	-	18.3
	めっき	16 100.0	-	-	-	-	2 12.5	-	-	-	-	7 43.8	2 12.5	3 18.8	-	-	2 12.5	29.4
	発酵	9 100.0	1 11.1	-	-	-	1 11.1	-	-	-	-	3 33.3	1 11.1	3 33.3	-	-	-	12.3
	真空	13 100.0	1 7.7	-	1 7.7	-	3 23.1	-	1 7.7	-	-	3 23.1	2 15.4	-	2 15.4	-	-	11.2
	その他	70 100.0	2 2.9	2 2.9	5 7.1	1 1.4	9 12.9	2 2.9	3 4.3	-	-	17 24.3	6 8.6	11 15.7	6 8.6	3 4.3	3 4.3	16.8
	無回答	12 100.0	-	1 8.3	1 8.3	-	-	-	-	1 8.3	-	4 33.3	2 16.7	2 16.7	1 8.3	-	2	12.8

問 2. 「市場化までの期間(最短)」× 問 5. 「コア技術」(関連図表: 図表 3-9, 3-11)

	有効 回答 数	1 年	2 年	3 年	4 年	5 年	6 年	7 年	8 年	9 年	1 0 年	1 1 ~ 1 5 年	1 6 ~ 2 0 年	2 1 ~ 3 0 年	3 1 ~ 5 0 年	5 1 年 以上	無 回 答	平均 (年 )		
合計	414 100.0	142 34.3	76 18.4	122 29.5	6 1.4	60 14.5	-	1 0.2	-	-	7 1.7	-	-	-	-	-	17	2.6		
保 有 し て い る コ ア 技 術 ( 最 も 主 要 な 技 術 )	組込みソフトウェア	31 100.0	8 25.8	8 25.8	11 35.5	-	3 9.7	-	-	-	1 3.2	-	-	-	-	-	-	2	2.6	
	金型	35 100.0	14 40.0	7 20.0	7 20.0	2 5.7	4 11.4	-	-	-	1 2.9	-	-	-	-	-	-	-	2.5	
	冷凍空調	1 100.0	-	-	1 100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.0	
	電子部品・デバイスの実装	27 100.0	8 29.6	6 22.2	9 33.3	-	4 14.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.5	
	プラスチック成形加工	27 100.0	8 29.6	3 11.1	10 37.0	1 3.7	5 18.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.7	
	粉末冶金	8 100.0	2 25.0	3 37.5	1 12.5	-	2 25.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.6	
	溶射・蒸着	8 100.0	4 50.0	-	4 50.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	
	鍛造	12 100.0	3 25.0	1 8.3	6 50.0	1 8.3	1 8.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.7	
	動力伝達	5 100.0	1 20.0	3 60.0	-	1 20.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.4	
	部材の締結	3 100.0	1 33.3	-	-	-	2 66.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.7	
	鋳造	34 100.0	14 41.2	4 11.8	11 32.4	-	4 11.8	1 2.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2.4
	金属プレス加工	16 100.0	5 31.3	4 25.0	4 25.0	-	2 12.5	-	-	-	1 6.3	-	-	-	-	-	-	-	1	2.8
	位置決め	13 100.0	7 53.8	3 23.1	1 7.7	-	2 15.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	
	切削加工	33 100.0	14 42.4	3 9.1	10 30.3	2 6.1	4 12.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	2.4
	繊維加工	10 100.0	3 30.0	2 20.0	4 40.0	-	1 10.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2.4
	高機能化学合成	17 100.0	6 35.3	5 29.4	4 23.5	-	2 11.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2.2
	熱処理	12 100.0	3 25.0	2 16.7	3 25.0	-	4 33.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	3.0
	溶接	10 100.0	1 10.0	1 10.0	5 50.0	-	2 20.0	-	-	-	1 10.0	-	-	-	-	-	-	-	-	3.8
	塗装	3 100.0	1 33.3	-	2 66.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2.3
	めっき	18 100.0	8 44.4	2 11.1	3 16.7	-	4 22.2	-	-	-	1 5.6	-	-	-	-	-	-	-	2	2.8
	発酵	9 100.0	3 33.3	3 33.3	1 11.1	-	2 22.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2.4
	真空	13 100.0	2 15.4	2 15.4	5 38.5	-	4 30.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	
	その他	69 100.0	26 37.7	14 20.3	20 29.0	-	7 10.1	-	-	-	2 2.9	-	-	-	-	-	-	-	1	2.4
	無回答	12 100.0	3 25.0	2 16.7	5 41.7	-	1 8.3	-	1 8.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2.9

問 2. 「市場化までの期間(最長)」× 問 5. 「コア技術」(関連図表: 図表 3-9, 3-11)

	有効 回答 数	1 年	2 年	3 年	4 年	5 年	6 年	7 年	8 年	9 年	1 0 年	1 1 ∪ 1 5 年	1 6 ∪ 2 0 年	2 1 ∪ 3 0 年	3 1 ∪ 5 0 年	5 1 年 以 上	無 回 答	平 均 ( 年 )
合計	411 100.0	6 1.5	36 8.8	88 21.4	12 2.9	155 37.7	9 2.2	14 3.4	6 1.5	-	73 17.8	6 1.5	6 1.5	-	-	-	20	5.6
保有 し て い る コ ア 技 術 ( 最 も 主 要 な 技 術 )	組込みソフトウェア	31 100.0	1 3.2	4 12.9	7 22.6	2 6.5	12 38.7	-	-	-	-	4 12.9	1 3.2	-	-	-	2	4.9
	金型	34 100.0	1 2.9	3 8.8	9 26.5	1 2.9	13 38.2	-	1 2.9	-	-	5 14.7	1 2.9	-	-	-	1	5.1
	冷凍空調	1 100.0	-	-	-	-	1 100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.0
	電子部品・デバイスの実装	27 100.0	-	-	9 33.3	-	11 40.7	1 3.7	2 7.4	1 3.7	-	3 11.1	-	-	-	-	-	5.2
	プラスチック成形加工	27 100.0	1 3.7	-	4 14.8	1 3.7	12 44.4	1 3.7	1 3.7	-	-	7 25.9	-	-	-	-	-	5.9
	粉末冶金	8 100.0	-	-	1 12.5	-	4 50.0	-	-	-	-	3 37.5	-	-	-	-	-	6.6
	溶射・蒸着	8 100.0	-	1 12.5	2 25.0	-	3 37.5	-	1 12.5	-	-	1 12.5	-	-	-	-	-	5.0
	鍛造	12 100.0	-	-	3 25.0	1 8.3	3 25.0	2 16.7	1 8.3	1 8.3	-	1 8.3	-	-	-	-	-	5.4
	動力伝達	5 100.0	-	1 20.0	3 60.0	-	-	-	-	-	-	1 20.0	-	-	-	-	-	4.2
	部材の締結	3 100.0	-	-	-	-	-	1 33.3	-	-	-	2 66.7	-	-	-	-	-	8.7
	鋳造	32 100.0	-	4 12.5	5 15.6	1 3.1	16 50.0	1 3.1	-	-	-	5 15.6	-	-	-	-	4	5.1
	金属プレス加工	16 100.0	-	1 6.3	5 31.3	-	6 37.5	-	1 6.3	-	-	2 12.5	1 6.3	-	-	-	1	5.6
	位置決め	12 100.0	-	1 8.3	5 41.7	1 8.3	2 16.7	-	-	1 8.3	-	1 8.3	-	1 8.3	-	-	1	5.8
	切削加工	34 100.0	1 2.9	2 5.9	4 11.8	-	19 55.9	-	1 2.9	-	-	6 17.6	-	1 2.9	-	-	3	5.9
	繊維加工	10 100.0	-	3 30.0	1 10.0	-	4 40.0	1 10.0	-	1 10.0	-	-	-	-	-	-	1	4.3
	高機能化学合成	17 100.0	-	1 5.9	3 17.6	-	8 47.1	-	2 11.8	-	-	3 17.6	-	-	-	-	1	5.6
	熱処理	12 100.0	-	1 8.3	3 25.0	-	2 16.7	1 8.3	-	-	-	4 33.3	-	1 8.3	-	-	1	7.3
	溶接	10 100.0	-	-	1 10.0	-	3 30.0	-	-	1 10.0	-	3 30.0	1 10.0	1 10.0	-	-	-	9.1
	塗装	3 100.0	-	-	-	1 33.3	1 33.3	-	-	-	-	1 33.3	-	-	-	-	1	6.3
	めっき	18 100.0	-	1 5.6	3 16.7	1 5.6	6 33.3	-	-	-	-	5 27.8	1 5.6	1 5.6	-	-	2	7.2
	発酵	9 100.0	1 11.1	1 11.1	2 22.2	-	2 22.2	-	-	1 11.1	-	2 22.2	-	-	-	-	1	5.2
	真空	13 100.0	1 7.7	-	3 23.1	-	3 23.1	-	2 15.4	-	-	4 30.8	-	-	-	-	-	6.1
	その他	69 100.0	-	12 17.4	15 21.7	3 4.3	24 34.8	1 1.4	2 2.9	-	-	10 14.5	1 1.4	1 1.4	-	-	1	5.2
	無回答	12 100.0	-	1 8.3	3 25.0	1 8.3	4 33.3	-	-	1 8.3	-	2 16.7	-	-	-	-	2	5.3

問3.「製品・サービスを取り巻く環境」× 問5.「コア技術」(関連図表: 図表3-5)

	有効 回答 数	な ら い フ サイ クル が 短 く	か る 市 場 に 投 入 す る ま で に か	か る 市 場 に 投 入 す る ま で に か	な ら め ら れ る 品 質 が 高 く	ニ ー ズ が 多 様 化 し た	の 製 品 や 技 術 に 関 す る 情 報	標 準 化 が 進 ん だ	そ の 他	無 回 答		
合計	425 100.0	130 30.6	73 17.2	123 28.9	295 69.4	240 56.5	88 20.7	37 8.7	26 6.1	6		
保 有 し て い る コ ア 技 術 ( 最 も 主 要 な 技 術 )	組込みソフトウェア	33 100.0	9 27.3	7 21.2	9 27.3	19 57.6	21 63.6	10 30.3	3 9.1	2 6.1	-	
	金型	35 100.0	17 48.6	4 11.4	9 25.7	20 57.1	18 51.4	6 17.1	1 2.9	2 5.7	-	
	冷凍空調	1 100.0	- -	- -	1 100.0	1 100.0	- -	- -	- -	- -	- -	-
	電子部品・デバイスの実装	27 100.0	13 48.1	8 29.6	9 33.3	13 48.1	17 63.0	6 22.2	- -	1 3.7	-	
	プラスチック成形加工	27 100.0	8 29.6	4 14.8	7 25.9	20 74.1	15 55.6	5 18.5	1 3.7	2 7.4	-	
	粉末冶金	8 100.0	1 12.5	3 37.5	5 62.5	5 62.5	5 62.5	1 12.5	1 12.5	1 12.5	-	
	溶射・蒸着	8 100.0	3 37.5	- -	3 37.5	8 100.0	4 50.0	2 25.0	2 25.0	- -	- -	-
	鍛造	12 100.0	2 16.7	- -	1 8.3	10 83.3	5 41.7	2 16.7	2 16.7	3 25.0	-	
	動力伝達	5 100.0	- -	1 20.0	1 20.0	4 80.0	3 60.0	1 20.0	2 40.0	- -	- -	-
	部材の締結	3 100.0	- -	- -	- -	2 66.7	2 66.7	- -	- -	- -	- -	-
	鑄造	35 100.0	14 40.0	5 14.3	9 25.7	29 82.9	17 48.6	7 20.0	4 11.4	1 2.9	1	
	金属プレス加工	17 100.0	6 35.3	2 11.8	6 35.3	16 94.1	8 47.1	6 35.3	3 17.6	1 5.9	-	
	位置決め	13 100.0	1 7.7	4 30.8	4 30.8	9 69.2	9 69.2	4 30.8	2 15.4	- -	- -	-
	切削加工	36 100.0	13 36.1	4 11.1	7 19.4	25 69.4	19 52.8	6 16.7	1 2.8	3 8.3	1	
	繊維加工	11 100.0	2 18.2	1 9.1	3 27.3	8 72.7	5 45.5	1 9.1	2 18.2	3 27.3	-	
	高機能化学合成	18 100.0	9 50.0	5 27.8	1 5.6	11 61.1	10 55.6	3 16.7	- -	2 11.1	-	
	熱処理	13 100.0	2 15.4	4 30.8	4 30.8	9 69.2	8 61.5	1 7.7	- -	1 7.7	-	
	溶接	10 100.0	4 40.0	2 20.0	3 30.0	6 60.0	7 70.0	4 40.0	1 10.0	- -	- -	-
	塗装	4 100.0	1 25.0	1 25.0	2 50.0	2 50.0	3 75.0	1 25.0	- -	- -	- -	-
	めっき	19 100.0	5 26.3	1 5.3	6 31.6	11 57.9	13 68.4	4 21.1	2 10.5	- -	- -	1
	発酵	9 100.0	2 22.2	3 33.3	5 55.6	6 66.7	7 77.8	3 33.3	- -	- -	- -	1
	真空	13 100.0	4 30.8	2 15.4	5 38.5	11 84.6	9 69.2	3 23.1	1 7.7	- -	- -	-
	その他	68 100.0	14 20.6	12 17.6	23 33.8	50 73.5	35 51.5	12 17.6	9 13.2	4 5.9	2	
無回答	14 100.0	3 21.4	3 21.4	4 28.6	12 85.7	5 35.7	2 14.3	3 21.4	- -	- -	-	



- ① 問 11.「競合他社に先がけた新製品・新サービスの有無」 × 問 5.「コア技術」(参考資料)  
 ② 問 12.「競合他社に先がけた新製品・新サービスの開発主体」 × 問 5.「コア技術」(参考資料)

	①				②					
	有効回答数	販売した	販売していない	無回答	有効回答数	開発主として、自社が単独で	自社と、自社以外の外部	主として、自社以外の外部組織が開発	無回答／非該当	
合計	431 100.0	186 43.2	245 56.8	-	186 100.0	108 58.1	72 38.7	6 3.2	245	
保有しているコア技術	組込みソフトウェア	33 100.0	10 30.3	23 69.7	-	10 100.0	8 80.0	2 20.0	- -	23
	金型	35 100.0	15 42.9	20 57.1	-	15 100.0	9 60.0	5 33.3	1 6.7	20
	冷凍空調	1 100.0	- -	1 100.0	-	- -	- -	- -	- -	1
	電子部品・デバイスの実装	27 100.0	15 55.6	12 44.4	-	15 100.0	9 60.0	6 40.0	- -	12
	プラスチック成形加工	27 100.0	10 37.0	17 63.0	-	10 100.0	5 50.0	4 40.0	1 10.0	17
	粉末冶金	8 100.0	5 62.5	3 37.5	-	5 100.0	3 60.0	2 40.0	- -	3
	溶射・蒸着	8 100.0	4 50.0	4 50.0	-	4 100.0	2 50.0	1 25.0	1 25.0	4
	鍛造	12 100.0	3 25.0	9 75.0	-	3 100.0	1 33.3	2 66.7	- -	9
	動力伝達	5 100.0	3 60.0	2 40.0	-	3 100.0	1 33.3	2 66.7	- -	2
	部材の締結	3 100.0	1 33.3	2 66.7	-	1 100.0	- -	1 100.0	- -	2
	鋳造	36 100.0	13 36.1	23 63.9	-	13 100.0	5 38.5	8 61.5	- -	23
	金属プレス加工	17 100.0	9 52.9	8 47.1	-	9 100.0	4 44.4	4 44.4	1 11.1	8
	位置決め	13 100.0	8 61.5	5 38.5	-	8 100.0	6 75.0	2 25.0	- -	5
	切削加工	37 100.0	13 35.1	24 64.9	-	13 100.0	6 46.2	6 46.2	1 7.7	24
	繊維加工	11 100.0	4 36.4	7 63.6	-	4 100.0	2 50.0	2 50.0	- -	7
	高機能化学合成	18 100.0	10 55.6	8 44.4	-	10 100.0	5 50.0	4 40.0	1 10.0	8
	熱処理	13 100.0	7 53.8	6 46.2	-	7 100.0	1 14.3	6 85.7	- -	6
	溶接	10 100.0	3 30.0	7 70.0	-	3 100.0	3 100.0	- -	- -	7
	塗装	4 100.0	1 25.0	3 75.0	-	1 100.0	1 100.0	- -	- -	3
	めっき	20 100.0	8 40.0	12 60.0	-	8 100.0	6 75.0	2 25.0	- -	12
	発酵	10 100.0	7 70.0	3 30.0	-	7 100.0	5 71.4	2 28.6	- -	3
	真空	13 100.0	7 53.8	6 46.2	-	7 100.0	5 71.4	2 28.6	- -	6
	その他	70 100.0	30 42.9	40 57.1	-	30 100.0	21 70.0	9 30.0	- -	40
	無回答	14 100.0	7 50.0	7 50.0	-	7 100.0	5 71.4	2 28.6	- -	7

- ① 問 15.「自社にとっては画期的な新製品・新サービスの有無」× 問 5.「コア技術」(参考資料)
- ② 問 16.「自社にとっては画期的な新製品・新サービスの開発主体」× 問 5.「コア技術」(参考資料)
- ③ 問 27.「過去5年間での特許出願の有無」× 問 5.「コア技術」(参考資料)

	①				②					③					
	有効回答数	販売した	販売していない	無回答	有効回答数	主として、自社が単独で開発	自社との共同開発	主として、自社以外の外部組織が開発	無回答/非該当	有効回答数	特許を、自社単独で出願したことがある	特許を、外部機関と共同で出願したことがある	特許を出願したことはない	無回答	
合計	431	127	304	-	125	71	47	7	306	427	220	211	121	4	
	100.0	29.5	70.5		100.0	56.8	37.6	5.6		100.0	51.5	49.4	28.3		
保有しているコア技術(最も主要な技術)	組込みソフトウェア	33	8	25	-	7	6	1	-	26	33	16	17	7	-
		100.0	24.2	75.8		100.0	85.7	14.3		100.0	48.5	51.5	21.2		
	金型	35	5	30	-	5	3	2	-	30	34	16	14	13	1
		100.0	14.3	85.7		100.0	60.0	40.0		100.0	47.1	41.2	38.2		
	冷凍空調	1	-	1	-	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-
		100.0	-	100.0		-	-	-		100.0	-	100.0	-		
	電子部品・デバイスの実装	27	9	18	-	9	4	4	1	18	27	16	16	6	-
		100.0	33.3	66.7		100.0	44.4	44.4	11.1	100.0	59.3	59.3	22.2		
	プラスチック成形加工	27	8	19	-	8	3	5	-	19	27	11	14	9	-
		100.0	29.6	70.4		100.0	37.5	62.5		100.0	40.7	51.9	33.3		
	粉末冶金	8	4	4	-	4	3	1	-	4	8	7	7	-	-
		100.0	50.0	50.0		100.0	75.0	25.0		100.0	87.5	87.5	-		
	溶射・蒸着	8	2	6	-	2	-	1	1	6	8	4	3	4	-
		100.0	25.0	75.0		100.0	-	50.0	50.0	100.0	50.0	37.5	50.0		
	鍛造	12	4	8	-	4	3	1	-	8	11	4	7	2	1
		100.0	33.3	66.7		100.0	75.0	25.0		100.0	36.4	63.6	18.2		
	動力伝達	5	-	5	-	-	-	-	-	5	5	2	1	3	-
		100.0	-	100.0		-	-	-		100.0	40.0	20.0	60.0		
	部材の締結	3	-	3	-	-	-	-	-	3	3	2	2	-	-
		100.0	-	100.0		-	-	-		100.0	66.7	66.7	-		
	鋳造	36	11	25	-	11	7	4	-	25	36	16	15	12	-
		100.0	30.6	69.4		100.0	63.6	36.4		100.0	44.4	41.7	33.3		
	金属プレス加工	17	7	10	-	7	2	5	-	10	17	10	7	4	-
		100.0	41.2	58.8		100.0	28.6	71.4		100.0	58.8	41.2	23.5		
	位置決め	13	7	6	-	7	4	3	-	6	13	9	6	3	-
		100.0	53.8	46.2		100.0	57.1	42.9		100.0	69.2	46.2	23.1		
	切削加工	37	8	29	-	8	2	5	1	29	35	16	10	14	2
		100.0	21.6	78.4		100.0	25.0	62.5	12.5	100.0	45.7	28.6	40.0		
	繊維加工	11	3	8	-	3	1	2	-	8	11	7	4	3	-
		100.0	27.3	72.7		100.0	33.3	66.7		100.0	63.6	36.4	27.3		
	高機能化学合成	18	6	12	-	6	3	2	1	12	18	10	12	4	-
		100.0	33.3	66.7		100.0	50.0	33.3	16.7	100.0	55.6	66.7	22.2		
	熱処理	13	4	9	-	4	2	2	-	9	13	8	7	2	-
		100.0	30.8	69.2		100.0	50.0	50.0		100.0	61.5	53.8	15.4		
	溶接	10	1	9	-	1	1	-	-	9	10	5	6	3	-
		100.0	10.0	90.0		100.0	100.0	-		100.0	50.0	60.0	30.0		
	塗装	4	3	1	-	3	3	-	-	1	4	3	3	1	-
		100.0	75.0	25.0		100.0	100.0	-		100.0	75.0	75.0	25.0		
	めっき	20	5	15	-	5	3	1	1	15	20	5	6	11	-
		100.0	25.0	75.0		100.0	60.0	20.0	20.0	100.0	25.0	30.0	55.0		
	発酵	10	4	6	-	4	3	1	-	6	10	3	7	1	-
		100.0	40.0	60.0		100.0	75.0	25.0		100.0	30.0	70.0	10.0		
	真空	13	3	10	-	3	2	-	1	10	13	7	10	2	-
		100.0	23.1	76.9		100.0	66.7	-	33.3	100.0	53.8	76.9	15.4		
	その他	70	25	45	-	24	16	7	1	46	70	43	36	17	-
		100.0	35.7	64.3		100.0	66.7	29.2	4.2	100.0	61.4	51.4	24.3		
	無回答	14	7	7	-	7	4	3	-	7	14	10	8	2	-
		100.0	50.0	50.0		100.0	57.1	42.9		100.0	71.4	57.1	14.3		

問 27. 「過去5年間で自社単独で特許出願した件数」 × 問 5. 「コア技術」 (参考資料)

	有効回答数	1件	2件	3件	4件	5件	6件	7件	8件	9件	10件	11~15件	16~20件	21件以上	無回答／非該当	平均(件)	
合計	211 100.0	53 25.1	38 18.0	25 11.8	21 10.0	16 7.6	7 3.3	1 0.5	7 3.3	1 0.5	7 3.3	6 2.8	11 5.2	18 8.5	220	9.8	
保有しているコア技術(最も主要な技術)	組込みソフトウェア	16 100.0	6 37.5	2 12.5	1 6.3	1 6.3	2 12.5	1 6.3	1 6.3	-	-	1 6.3	-	1 6.3	-	17	4.4
	金型	15 100.0	5 33.3	1 6.7	-	3 20.0	2 13.3	1 6.7	-	1 6.7	-	-	-	-	2 13.3	20	11.8
	冷凍空調	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-
	電子部品・デバイスの実装	15 100.0	1 6.7	-	4 26.7	2 13.3	-	-	-	-	-	2 13.3	-	1 6.7	5 33.3	12	35.1
	プラスチック成形加工	10 100.0	2 20.0	3 30.0	2 20.0	-	-	-	2 20.0	-	-	-	-	-	1 10.0	17	5.9
	粉末冶金	7 100.0	3 42.9	1 14.3	-	-	2 28.6	-	-	-	-	1 14.3	-	-	-	1	4.3
	溶射・蒸着	4 100.0	1 25.0	1 25.0	-	-	-	-	-	-	-	1 25.0	-	1 25.0	4	13.5	
	鍛造	4 100.0	1 25.0	1 25.0	-	1 25.0	-	-	-	-	1 25.0	-	-	-	-	8	4.0
	動力伝達	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	2.0
	部材の締結	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2.0
	鋳造	16 100.0	3 18.8	3 18.8	4 25.0	1 6.3	2 12.5	-	-	-	-	2 12.5	-	-	1 6.3	20	7.6
	金属プレス加工	10 100.0	4 40.0	3 30.0	1 10.0	1 10.0	-	-	-	-	-	-	1 10.0	-	7	3.7	
	位置決め	8 100.0	3 37.5	1 12.5	-	2 25.0	-	-	1 12.5	-	-	-	-	1 12.5	5	4.6	
	切削加工	15 100.0	5 33.3	3 20.0	3 20.0	1 6.7	1 6.7	1 6.7	-	-	-	1 6.7	-	-	22	3.3	
	繊維加工	6 100.0	2 33.3	2 33.3	-	-	1 16.7	-	-	-	-	1 16.7	-	-	5	3.7	
	高機能化学合成	10 100.0	-	3 30.0	-	2 20.0	1 10.0	-	1 10.0	-	-	-	1 10.0	2 20.0	8	18.3	
	熱処理	7 100.0	1 14.3	1 14.3	4 57.1	1 14.3	-	-	-	-	-	-	-	-	6	2.7	
	溶接	5 100.0	1 20.0	1 20.0	1 20.0	1 20.0	-	-	-	-	-	-	1 20.0	-	5	6.0	
	塗装	3 100.0	-	1 33.3	-	-	1 33.3	-	-	-	-	-	-	1 33.3	1	31.0	
	めっき	5 100.0	1 20.0	2 40.0	-	-	-	-	-	-	-	-	1 20.0	1 20.0	15	11.0	
	発酵	3 100.0	1 33.3	1 33.3	-	-	-	-	-	-	-	-	1 33.3	-	7	7.7	
	真空	7 100.0	1 14.3	1 14.3	-	-	3 42.9	-	-	-	-	1 14.3	1 14.3	-	6	6.4	
	その他	41 100.0	10 24.4	7 17.1	3 7.3	5 12.2	3 7.3	2 4.9	-	2 4.9	-	2 4.9	1 2.4	2 4.9	4 9.8	29	10.2
	無回答	10 100.0	3 30.0	2 20.0	2 20.0	-	-	-	-	-	-	1 10.0	-	2 20.0	4	17.8	

問 27. 「過去5年間で外部機関と共同で特許出願した件数」 × 問 5. 「コア技術」 (参考資料)

	有効回答数	1件	2件	3件	4件	5件	6件	7件	8件	9件	10件	11~15件	16~20件	21件以上	無回答/非該当	平均(件)	
合計	202 100.0	61 30.2	49 24.3	25 12.4	16 7.9	14 6.9	8 4.0	2 1.0	7 3.5	2 1.0	3 1.5	6 3.0	5 2.5	4 2.0	229	4.1	
保有しているコア技術(最も主要な技術)	組込みソフトウェア	17 100.0	6 35.3	6 35.3	2 11.8	-	-	-	-	1 5.9	1 5.9	1 5.9	-	-	-	16	3.0
	金型	13 100.0	4 30.8	1 7.7	3 23.1	2 15.4	1 7.7	-	1 7.7	-	-	-	1 7.7	-	-	22	3.7
	冷凍空調	1 100.0	-	-	1 100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.0
	電子部品・デバイスの実装	15 100.0	4 26.7	2 13.3	1 6.7	-	3 20.0	1 6.7	-	1 6.7	-	1 6.7	-	1 6.7	1 6.7	12	8.0
	プラスチック成形加工	13 100.0	5 38.5	4 30.8	2 15.4	1 7.7	1 7.7	-	-	-	-	-	-	-	-	14	2.2
	粉末冶金	7 100.0	2 28.6	2 28.6	-	1 14.3	1 14.3	-	-	-	-	-	-	-	1 14.3	1	4.9
	溶射・蒸着	3 100.0	-	1 33.3	-	1 33.3	-	-	-	-	-	-	1 33.3	-	-	5	6.3
	鍛造	7 100.0	4 57.1	2 28.6	1 14.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	1.6
	動力伝達	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	1.0
	部材の締結	2 100.0	1 50.0	-	-	-	-	1 50.0	-	-	-	-	-	-	-	1	3.5
	鋳造	15 100.0	7 46.7	4 26.7	1 6.7	2 13.3	1 6.7	-	-	-	-	-	-	-	-	21	2.1
	金属プレス加工	7 100.0	3 42.9	-	2 28.6	1 14.3	-	1 14.3	-	-	-	-	-	-	-	10	2.7
	位置決め	5 100.0	1 20.0	1 20.0	2 40.0	1 20.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	2.6
	切削加工	10 100.0	4 40.0	1 10.0	2 20.0	1 10.0	-	-	-	-	-	-	1 10.0	-	1 10.0	27	5.9
	繊維加工	3 100.0	2 66.7	-	1 33.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	1.7
	高機能化学合成	11 100.0	1 9.1	2 18.2	-	3 27.3	1 9.1	-	-	1 9.1	-	-	1 9.1	1 9.1	1 9.1	7	7.4
	熱処理	6 100.0	2 33.3	2 33.3	-	-	-	2 33.3	-	-	-	-	-	-	-	7	3.0
	溶接	6 100.0	1 16.7	3 50.0	1 16.7	-	-	-	-	1 16.7	-	-	-	-	-	4	3.0
	塗装	3 100.0	1 33.3	-	-	-	-	1 33.3	-	-	-	-	-	1 33.3	-	1	9.0
	めっき	6 100.0	3 50.0	2 33.3	-	1 16.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	1.8
発酵	7 100.0	2 28.6	2 28.6	-	-	2 28.6	-	-	-	-	1 14.3	-	-	-	3	3.7	
真空	10 100.0	-	5 50.0	1 10.0	1 10.0	-	1 10.0	-	1 10.0	-	-	1 10.0	-	-	3	4.3	
その他	34 100.0	7 20.6	9 26.5	5 14.7	1 2.9	4 11.8	1 2.9	1 2.9	2 5.9	1 2.9	-	1 2.9	1 2.9	1 2.9	36	4.7	
無回答	6 100.0	1 16.7	1 16.7	1 16.7	-	-	1 16.7	-	1 16.7	-	-	1 16.7	-	-	8	5.2	

問 28. 「過去5年間で登録された特許の有無」 × 問 5. 「コア技術」 (参考資料)

	有効 回答 数	特 許 を 、 自 社 単 独 で 出 願 し た こ と が あ る	特 許 を 、 外 部 機 関 と 共 同 で 出 願 し た こ と が あ る	特 許 を 出 願 し た こ と は な い	無 回 答	
合計	412 100.0	155 37.6	140 34.0	192 46.6	19	
保 有 し て い る コ ア 技 術 ( 最 も 主 要 な 技 術 )	組込みソフトウェア	30 100.0	8 26.7	6 20.0	19 63.3	3
	金型	34 100.0	12 35.3	8 23.5	18 52.9	1
	冷凍空調	1 100.0	- -	- -	1 100.0	-
	電子部品・デバイスの実装	26 100.0	15 57.7	11 42.3	6 23.1	1
	プラスチック成形加工	27 100.0	7 25.9	9 33.3	16 59.3	-
	粉末冶金	8 100.0	6 75.0	7 87.5	- -	-
	溶射・蒸着	7 100.0	2 28.6	3 42.9	4 57.1	1
	鍛造	12 100.0	4 33.3	4 33.3	6 50.0	-
	動力伝達	5 100.0	1 20.0	2 40.0	3 60.0	-
	部材の締結	3 100.0	1 33.3	1 33.3	1 33.3	-
	鑄造	36 100.0	9 25.0	12 33.3	19 52.8	-
	金属プレス加工	17 100.0	5 29.4	6 35.3	9 52.9	-
	位置決め	12 100.0	8 66.7	3 25.0	4 33.3	1
	切削加工	34 100.0	11 32.4	3 8.8	21 61.8	3
	繊維加工	10 100.0	5 50.0	5 50.0	2 20.0	1
	高機能化学合成	17 100.0	10 58.8	9 52.9	5 29.4	1
	熱処理	11 100.0	4 36.4	2 18.2	7 63.6	2
	溶接	10 100.0	4 40.0	5 50.0	4 40.0	-
	塗装	4 100.0	2 50.0	2 50.0	1 25.0	-
	めっき	20 100.0	4 20.0	5 25.0	13 65.0	-
	発酵	9 100.0	5 55.6	6 66.7	1 11.1	1
	真空	13 100.0	6 46.2	8 61.5	4 30.8	-
	その他	66 100.0	26 39.4	23 34.8	28 42.4	4
	無回答	14 100.0	6 42.9	6 42.9	4 28.6	-

問 28. 「過去5年間で自社単独で登録した特許の件数」 × 問 5. 「コア技術」(参考資料)

	有効回答数	1件	2件	3件	4件	5件	6件	7件	8件	9件	10件	11~15件	16~20件	21件以上	無回答／非該当	平均(件)
合計	143 100.0	51 35.7	30 21.0	12 8.4	10 7.0	11 7.7	5 3.5	-	-	-	5 3.5	2 1.4	4 2.8	13 9.1	288	7.2
保有しているコア技術(最も主要な技術)	組込みソフトウェア	8 100.0	4 50.0	1 12.5	2 25.0	-	1 12.5	-	-	-	-	-	-	-	25	2.1
	金型	11 100.0	4 36.4	2 18.2	1 9.1	1 9.1	1 9.1	1 9.1	-	-	-	-	-	1 9.1	24	9.2
	冷凍空調	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-
	電子部品・デバイスの実装	13 100.0	3 23.1	2 15.4	1 7.7	1 7.7	2 15.4	-	-	-	2 15.4	-	-	2 15.4	14	10.9
	プラスチック成形加工	6 100.0	3 50.0	2 33.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 16.7	21	4.7
	粉末冶金	5 100.0	2 40.0	2 40.0	-	-	1 20.0	-	-	-	-	-	-	-	3	2.4
	溶射・蒸着	2 100.0	-	1 50.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 50.0	6	31.5
	鍛造	3 100.0	-	-	-	2 66.7	1 33.3	-	-	-	-	-	-	-	9	4.3
	動力伝達	1 100.0	-	-	1 100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	3.0
	部材の締結	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1.0
	鋳造	9 100.0	3 33.3	1 11.1	3 33.3	-	2 22.2	-	-	-	-	-	-	-	27	2.7
	金属プレス加工	5 100.0	3 60.0	-	1 20.0	-	-	-	-	-	1 20.0	-	-	-	12	3.2
	位置決め	7 100.0	2 28.6	1 14.3	-	2 28.6	-	-	-	-	-	-	-	2 28.6	6	8.9
	切削加工	10 100.0	5 50.0	3 30.0	1 10.0	-	-	1 10.0	-	-	-	-	-	-	27	2.0
	繊維加工	4 100.0	2 50.0	2 50.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	1.5
	高機能化学合成	9 100.0	2 22.2	2 22.2	1 11.1	1 11.1	1 11.1	-	-	-	-	-	1 11.1	1 11.1	9	9.2
	熱処理	4 100.0	1 25.0	1 25.0	-	-	-	1 25.0	-	-	1 25.0	-	-	-	9	4.8
	溶接	4 100.0	2 50.0	1 25.0	-	1 25.0	-	-	-	-	-	-	-	-	6	2.0
	塗装	2 100.0	1 50.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 50.0	2	40.5
	めっき	4 100.0	1 25.0	1 25.0	1 25.0	-	-	-	-	-	-	1 25.0	-	-	16	5.0
	発酵	5 100.0	4 80.0	-	-	-	-	-	-	-	1 20.0	-	-	-	5	2.8
	真空	6 100.0	1 16.7	2 33.3	-	1 16.7	1 16.7	-	-	-	-	-	1 16.7	-	7	5.3
	その他	24 100.0	7 29.2	6 25.0	-	1 4.2	2 8.3	1 4.2	-	-	-	1 4.2	2 8.3	4 16.7	46	11.1
	無回答	6 100.0	1 16.7	2 33.3	-	-	-	-	-	-	-	1 16.7	-	2 33.3	8	16.0

問 28. 「過去5年間で外部機関と共同で登録した特許の件数」 × 問 5. 「コア技術」(参考資料)

	有効 回答 数	1 件	2 件	3 件	4 件	5 件	6 件	7 件	8 件	9 件	10 件	11 ~ 15 件	16 ~ 20 件	21 件 以上	無回 答/ 非該 当	平均 (件)	
合計	132 100.0	56 42.4	32 24.2	15 11.4	6 4.5	6 4.5	8 6.1	1 0.8	3 2.3	-	-	5 3.8	-	-	299	2.8	
保有 して いる コア 技術 (最 も 主 要な 技術)	組込みソフトウェア	6 100.0	5 83.3	1 16.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27	1.2
	金型	8 100.0	4 50.0	1 12.5	1 12.5	1 12.5	-	1 12.5	-	-	-	-	-	-	-	27	2.4
	冷凍空調	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-
	電子部品・デバイスの実装	9 100.0	2 22.2	3 33.3	2 22.2	-	1 11.1	1 11.1	-	-	-	-	-	-	-	18	2.8
	プラスチック成形加工	8 100.0	5 62.5	1 12.5	1 12.5	1 12.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19	1.8
	粉末冶金	7 100.0	4 57.1	2 28.6	1 14.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1.6
	溶射・蒸着	3 100.0	-	1 33.3	1 33.3	-	-	1 33.3	-	-	-	-	-	-	-	5	3.7
	鍛造	4 100.0	2 50.0	1 25.0	1 25.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	1.8
	動力伝達	2 100.0	2 100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	1.0
	部材の締結	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1.0
	鑄造	12 100.0	7 58.3	3 25.0	1 8.3	-	1 8.3	-	-	-	-	-	-	-	-	24	1.8
	金属プレス加工	5 100.0	3 60.0	2 40.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	1.4
	位置決め	2 100.0	1 50.0	-	-	-	-	1 50.0	-	-	-	-	-	-	-	11	3.5
	切削加工	3 100.0	2 66.7	1 33.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34	1.3
	繊維加工	4 100.0	3 75.0	-	1 25.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	1.5
	高機能化学合成	9 100.0	2 22.2	3 33.3	-	-	1 11.1	-	-	2 22.2	-	-	1 11.1	-	-	9	4.6
	熱処理	2 100.0	-	1 50.0	-	1 50.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	3.0
	溶接	5 100.0	2 40.0	2 40.0	1 20.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	1.8
	塗装	2 100.0	-	-	-	-	-	1 50.0	-	-	-	-	1 50.0	-	-	2	10.0
	めっき	5 100.0	1 20.0	2 40.0	-	-	1 20.0	-	1 20.0	-	-	-	-	-	-	15	3.4
発酵	6 100.0	3 50.0	2 33.3	1 16.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	1.7	
真空	8 100.0	4 50.0	2 25.0	-	-	-	2 25.0	-	-	-	-	-	-	-	5	2.5	
その他	21 100.0	3 14.3	4 19.0	4 19.0	3 14.3	2 9.5	1 4.8	-	1 4.8	-	-	3 14.3	-	-	49	4.7	
無回答	6 100.0	4 66.7	1 16.7	-	-	1 16.7	-	-	-	-	-	-	-	-	8	1.8	





独立行政法人  
中小企業基盤整備機構  
経営支援情報センター

〒105 - 8453 東京都港区虎ノ門3 - 5 - 1 (虎ノ門37 森ビル)

電話 03 - 5470 - 1521 (直通)

URL <http://www.smrj.go.jp/keiei/chosa/>

本書の全体または一部を、無断で複写・複製することはできません。  
転載等をされる場合は、上記までお問い合わせ下さい。



**中小機構**