

研修で作成するプレゼンテーション資料の例（精密機械部品製造）



トルク・角度の測定現場

株式会社 渡邊製作所
株式会社 アドレック

その【カッチン】音
ほんとに信じられますか？

設立	1978年8月15日
資本金	4,000万円 300万円
所在地	〒959-1327 新潟県加茂市千刈1-1-12
従業員数	121名
代表者	渡邊泰則/代表取締役
売上高	16億3,300万
URL	http://www.watanabe-lab.co.jp/ http://www.adreck-jp.com/

【事業内容】

トルクレンチの製品開発及び販売

【トルクレンチとは】

トルクレンチ (torque wrench) とは、所定のトルクでねじを締め付けるための作業用工具と、締め付けられたねじのトルクを測定するための測定用工具に使用されるレンチ状の形をしたものの総称であり、以下の種類がある。

■シグナル式トルクレンチ

- ・プリセット形
- ・単能形

■直読式トルクレンチ

- ・プレート形
- ・ダイヤル形
- ・デジタル形 (出典: Wikipedia)



$$N=r \times F$$

締め付けは【勘】から【管理】へ・・・

(株)アドレックは(株)渡邊製作所のトルクレンチ部門を独立させて誕生しました。

当社は、精密加工部品を中心に、先端加工技術を駆使し組立まで一貫生産を行ってきた技術と経験を生かし、締め付けトルクのエビデンスを保証する[デジタルトレーサビリティ]を特徴とした高精度・超軽量仕様の無線式デジタルトルクレンチの製造・開発、販売を通してお客様のトレーサビリティ管理に貢献いたします。



【特徴】 デモ機無償貸出し有り！

- 締め付けたボルトのトレーサビリティを保証！
- 従来製品に比べ、1/2～1/3の超軽量！
- 双方向リアルタイム無線方式採用！
- 視覚・聴覚・触覚、3感覚で明確感知！

【こんな風に使えます！】

●CASE 1



組立ラインの締め付けトルクをリアルタイムで監視。規定外のトルクで締め付けられた場合には、アラートを点灯させ、組立ラインを緊急停止！

不適合品を自工程で食い止める！

【こんな使い方もできます！】

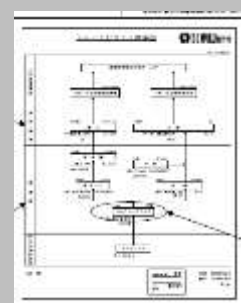
●CASE 2



予め、取り込んだ電子マニュアルに沿って組立工程を実施。締め付けたトルクを判断し、次の組立工程を作業者にナビゲート！

新人!?・熟練!? 関係ありません！

高精度でも国家標準の基準値に準じていなければ意味がありません。当社は計量法に準じた、**【校正証明書】**【トレーサビリティ体系図】もご用意しております。



【ものづくり】は航空機産業の入門証
JIS Q 9100取得工場にて製造しています

