

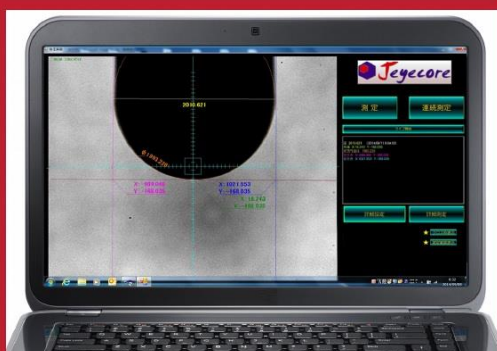
製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ジェイネット		代表者名	長谷川 浩幸			
			窓口担当	田島 弘彬			
事業内容	精密測定器・製造販売 精密金型・製造		URL	http://www.jng.co.jp			
主要製品	ダイナミックツールモニター【ジェイコア】						
住所	〒343-0002 埼玉県越谷市平方 2083-1						
電話/FAX 番号	048-973-1030/048-973-1033		E-mail				
資本金(百万円)	12	設立年月	1997/5/27	売上(百万)	65	従業員数	5

2. PR事項

『加工段差 誤差 0のジェイコア』



実際の測定画面


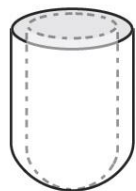

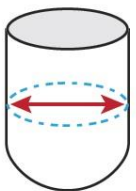
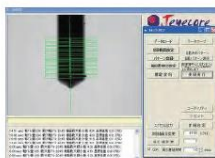

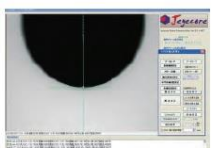


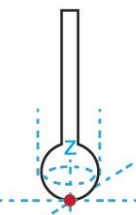

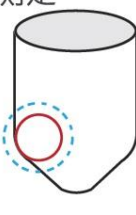
「ジェイコア」は、加工機械に取り付け、実加工回転数においてツールを高画素 CCD で撮像し、ツールの径・先端位置を $0.01\mu\text{m}$ (10 万分の 1mm) の分解能で測定し、加工機械にフィードバックすることで、24 時間自動運転を実現させる人間の「目」の代わりになる機器です。

金属の特性である加工熱やツールの磨耗等によって生じる加工段差・誤差を限りなく「0」に近づけることができます。

表示分解能力は $0.01\mu\text{m}$ です。

ジェイコアは “正確・的確・明確”

多彩な測定方法で、きめ細やかに加工現場をサポートします

<p>ツールのサチュレーション</p> <p>サチュレーション検出をジェイコアシステムが認識し、自動的に径と座標位置を測定</p>  	<p>加工ツールの径</p> <p>動画で撮像（残像方式）し、短時間で実加工径の測定を行う（最大 50φまで測定可能）</p>  	<p>主軸の振れ</p> <p>同芯度上・すりこぎ上・振動などによる振れなどの要因を特定し、加工パラメータを追従</p>  
<p>先端（原点）位置</p> <p>自動的に工具の形状を認識し、工具長の主軸回転時のズレ量を測定</p>  	<p>スタイラス測定</p> <p>スタイラス自体の曲がり、摩耗を測定することで、ワーク原点位置だしを、より正確に行う</p>  	<p>特殊形状工具の測定</p> <p>ラジアスの R 測定・砥石の形状や摩耗など、現場が実際に測定したい部分の任意設定が可能</p>  

3. 特記事項（期待される応用分野等）

1 製品に 4 つの基本特許

特許 特許第 4800590 号 微細工作具の測定装置、及びその測定装置を用いた基準位置測定装置及び傾き測定装置・ 特許第 5021957 号 工作具検査装置・ 特許第 5307462 号測定装置・ 特許第 5437679 号 工具の測定装置、ワーク加工装置