

ナノミストテクノロジー株式会社

本社住所	〒779-0303 徳島県鳴門市大麻町池谷字柳の本 19 番地				
代表者	松浦一雄	設立年月	2002年10月	資本金	9,100万円
経営理念	<ol style="list-style-type: none"> 1. 世界に先駆けた独自技術で、人類の発展と環境の改善維持に貢献する。 2. 顧客の要望を成長の機会と捉え、誠意を込めて対応する。その中に新しい発明発見が生まれる。 3. Contribute-Think-Check-Develop cycle をフル回転させ、自分の能力向上を会社の発展と一致させる。 4. 顧客と社員とその関係者が豊かになることを目指す。 5. 社会の変化とニーズを自己変革の糧とし、チャレンジできる喜びをかみしめる。 				
業務分野	食品・環境関連装置製造販売				
連絡先	TEL:088-689-1190 E-mail: matsuura-kazuo@nanomisttechnologies.com	HPアド レス	http://www.nanomisttechnologies.com/		

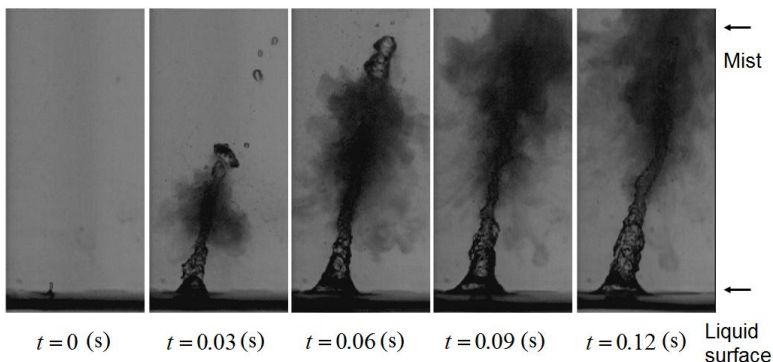
事業内容のご紹介

- ・病院溶剤回収装置、温泉水・だし濃縮装置、廃水処理装置の製造販売
- ・超音波霧化分離技術に関するコンサルティング

会社のPR

【基盤技術】

弊社の独自技術である霧化分離法は、競合他社が存在せず世界的にも大変先駆的な技術です。液体を霧化させて、目的とする物質の濃度を変化させる（高めたり、減らしたり）ことです。



液体（混合物としての溶液）をこの写真のように微細なミストにします。この時の必要エネルギーが大変小さいことがこの方法の最大のメリットです。

【競合技術】

蒸留・蒸発、RO膜利用分離

【事業ドメイン】

- ・基本事業：「液体中の蒸発しにくい物質の濃度を高めるか、その中から水※をミストとして取り出す」
- ・従来、沸騰させるか膜で行っていた分離方法に変えて、効率よくミストとして水を取り除くことによって、濃度を高めるもしくは取り除いた水（又は溶媒）を利用する。

【備考】※：水は最も大きな市場、その他の溶媒でも可。

【技術メリット】

- 1)省エネルギー（多くの場合50%以上）、2)高い圧力を必要としない、3)メンテナンスが簡単。
上記の他、「起動・停止が早い」、「スケールアップが容易」、「加熱しなくて済む」等のメリットがあります。

代表者のメッセージ

弊社の製品は既に実用化レベルにあり、排水処理や温泉水の濃縮、病院溶剤の回収などで活躍しております。それ以外にもユーザーの皆様のアイディアやニーズ次第で様々な利用方法があるかと思っておりますので、お気軽にお声掛け下さい。また、我が国の「ものづくり力」の底上げのためにも、一層の努力を注入し、更なる効率向上を実現させたいと考えております。