

サポインネットワーク倶楽部 正会員 企業概要

企業名	株式会社内山精工 [うちやませいこう]				会員ID	M-061
住所	〒438-0005	静岡県磐田市匂坂上639番地				
代表者	代表取締役 内山 博達					
URL	<a href="http://www.uchiyama-seiko.co.jp">http://www.uchiyama-seiko.co.jp</a>					
設立	1971年7月5日	資本金	9.6百万円	従業員数	15人	
業種	2696金型・同部分品・付属品製造業					
事業内容	プラスチック用金型の設計・製造 メタリック塗装レス成形受託 超薄肉アルミダイカスト成形受託					
主な製品	プラスチック用金型(自動車内装・外装・機能部品、電子楽器、家電・OA) メタリック塗装レス成形品(自動車内装部品・住設部品など) 超薄肉アルミダイカスト成形品(ヒートシンクなど)					
主要取引先	ヤマハ(株)・ヤマハファインテック(株)・日東工業(株)・イオインダストリー(株) ※順不同					
連絡先	担当者	代表取締役 内山 博達				
	電話	0538-38-4611	FAX	0538-38-4612		
	E-mail	<a href="mailto:info@uchiyama-seiko.co.jp">info@uchiyama-seiko.co.jp</a>				
認定番号	中部0803005		認定分野	金型		
認定計画名	高精度・高品質射出成形のためのサーマルサイクル制御ユニット内臓金型の開発					
自社PR	<p>当社は、射出成形用金型の設計・製造メーカーとして日本経済の成長とともに歴史を歩んできました。</p> <p>自動車・楽器・家電・OAなどの品質・精度・コストなどの要求の高い部品を手掛けることで磨かれ続けてきた高度な技術力と、ユーザー志向の金型造りで、現在では多くのお客様から高い評価と信頼を頂いております。</p>					
						
	メタリック塗装レス成形	超薄肉アルミダイカスト成形	高級車用本木目パネル成形品			
主要設備	設備名	型式・能力	メーカー	台数	生産能力	金型製造台数 5~10 台/月
	五面加工機 マシニングセンター 放電加工機 ワイヤーカット 3D CAD/CAM ※主要設備抜粋	MCR-A5C V55 AQ55 FA-20PS TOPSOLID	オークマ 牧野フライス ソディック 三菱 コダマコーポレーション	1 1 1 1 5		
生産拠点	本社工場のみ 県 県		工場 工場	海外拠点	無し	