

サポインネットワーク倶楽部 正会員 企業概要

企業名	KTX株式会社 [けーていーえっくす]			会員ID	M-021	
住所	〒483-8111	愛知県江南市安良町地蔵51番地				
代表者	代表取締役社長 野田太一					
URL	http://www.ktx.co.jp					
設立	1965年	資本金	9390万円	従業員数	151人	
業種	2696金型・同部分品・付属品製造業					
事業内容	電気鑄造金型の製造(ポーラス電鑄、スーパーポーラス電鑄、メッシュ電鑄、パンチング電鑄、金網配管電鑄)及びプラスチック成形加工					
主な製品	自動車内外装のプラスチック成形用電鑄金型製造、インパネ、ドア等、航空機部品のカーボンファイバー積層用電鑄金型、住宅用バスタブ成形用金型など					
主要取引先						
連絡先	担当者	設計部 野田康平				
	電話	0587-54-5131	FAX	0587-54-8698		
	E-mail	kohei@ktx.co.jp				
認定番号	中部0703006		認定分野	金型		
認定計画名	電気鑄造金型の製造工程に係る高速化・高級化に関する研究開発					
自社PR	<p>KTX MPM 工法 Metalized Piping Mold</p> <p>ニッケル電鑄殻 加熱冷却配管 加熱冷却配管</p> <p>ポーラス電鑄 基材</p> <p>真空① 真空②</p> <p>軽量化、製品緻肉化 シャープエッジ 高い脱模操作性 優れた量産性</p> <p>CO₂削減にも貢献</p> <p>KTX IMG-L Tool (In Mold Graining Lamination Tool)</p>					
主要設備	設備名	型式・能力	メーカー	台数	生産能力	試作トライ用設備 万個/月
	射出成形機	1800t 2インジェクター 2色成形対応 フル電動	UBE	1		
生産拠点	愛知県 犬山工場 愛知県 工場	海外拠点		アメリカ、タイ、韓国、中国		